

НАШ ГИДРОЭЛЕКТРОМОНТАЖ

ИНФОРМАЦИОННОЕ ИЗДАНИЕ ГРУППЫ КОМПАНИЙ «ГИДРОЭЛЕКТРОМОНТАЖ»

СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ:



Специалисты предприятий, входящих в ГК «ГЭМ» работают на Тайшетском алюминиевом заводе → стр. 3



АО «Гидроэлектромонтаж» ведет строительство ПП 220 кВ «Зея» → стр. 5



КЭМ выполнит комплекс СМР на ячейке № 50 ГРУ-10 кВ ТЭЦ-16 — Филиала ПАО «Мосэнерго» → стр. 6



Братчане побывали в гостях в Набережных Челнах → стр. 7

ГЛАВНАЯ ТЕМА

УВЕКОВЕЧЕННАЯ ПАМЯТЬ

В НАБЕРЕЖНЫХ ЧЕЛНАХ СОСТОЯЛОСЬ ТОРЖЕСТВЕННОЕ ОТКРЫТИЕ СТЕЛЫ, ПОСВЯЩЕННОЙ СТРОИТЕЛЯМ НИЖНЕКАМСКОЙ ГЭС



продолжение на стр. 2

начало на стр. 1

ООО «Гидроэлектромонтаж» выступил одним из спонсоров строительства памятника. Гэмовцы выполнили подсветку конструкции декоративными светильниками и освещение прилегающего сквера.

Стела увековечила имена гидроэнергетиков, монтажников, наладчиков, строителей, принимавших участие в создании Нижнекамского гидроузла. На мемориальных стендах с надписью «Они достойны благодарной памяти потомков» запечатлены фамилии тех, кто проектировал, строил и запускал Нижнекамскую ГЭС, среди них 21 ветеран ГЭМА:

1. Баев С.В.
2. Бобрукевич П.И.
3. Брында К.В.
4. Булдаков Н.И.
5. Ведерников В.В.
6. Виноградов В.Л.
7. Галаутдинов А.А.
8. Глухов В.А.
9. Желтухин В.И.
10. Катков А.М.
11. Королев В.С.
12. Лобанов А.П.
13. Нечипоренко В.А.
14. Никитин С.П.
15. Петров В.В.
16. Пименов В.С.
17. Пронин Ф.Н.
18. Рылов А.Н.
19. Румянцева В.П.
20. Харчев К.П.
21. Чугунов В.П.

Строительство гидроэлектростанции продолжалось 23 года, а срок ее службы рассчитан на 1000 лет. За 40 лет станция выработала более 60 млрд киловатт часов электроэнергии.

Монумент представляет собой одну из установок

ГЭС, внутри которой размещена настоящая турбина, привезенная из Москвы еще в середине XX века. Высота монумента «Стела Нижнекамской ГЭС» составляет 10,5 метров.

Открытие стелы приурочено к 40-летию с даты запуска первого гидроагрегата Нижнекамской ГЭС. «Это грандиозное сооружение, в строительстве которого вложены силы, профессионализм и умения тысяч специалистов», — отметили в АО «Татэнерго».

На церемонии открытия памятного монумента присутствовал президент Республики Татарстан Рустам Минниханов. Также в торжественном мероприятии приняли участие мэр города Набережные Челны Наиль Магдеев, генеральный директор «Татэнерго» Раузил Хазиев, ветераны энергетической отрасли автограда.

«Сегодня мы собрались, чтобы отдать дань труду тех людей, которые создавали экономическую мощь нашей республики и страны. Если бы не было таких энергетических объектов как Нижнекамская ГЭС, то не смогли бы появиться КАМАЗ, Нижнекамскнефтехим и другие предприятия. Теперь имена людей, которые это создавали — увековечены. Я хочу поблагодарить инициаторов открытия стелы, потому что нам очень важно фиксировать такие исторические моменты, чтобы подрастающее поколение знало своих героев», — отметил президент РТ Р. Минниханов.



СПРАВКА:

Нижнекамская ГЭС является единственным бесплодным источником энергии в Татарстане, эффективно использующим непрерывно возобновляемые природные энергетические ресурсы. Благодаря предприятию, входящему в холдинг АО «Татэнерго», жители региона бесперебойно снабжаются электроэнергией. Отсчет деятельности Нижнекамской ГЭС ведется с 1979 года, когда был пущен первый гидроагрегат.

Строительство ГЭС проектной мощностью 1248 тыс. кВт началось в 1963 году. Сегодня Нижнекамская ГЭС:

- уникальное и единственное энергетическое предприятие в республике Татарстан, подключенное к ЕЭС России
- нижняя и самая мощная ступень Камского каскада гидроэлектростанций;
- 16 гидроагрегатов;
- железнодорожный и автодорожный мостовые переходы через Каму, связывающие районы Закамья с центром Татарстана: по плотине ГЭС проходят федеральная автомагистраль М7 «Волга» (Москва — Казань — Уфа) и ж/д линия Агрыз — Акбаш.
- шлюзовые сооружения, обеспечивающие судоходство по реке Кама.



БОЛЬШАЯ СТРОЙКА

СПЕЦИАЛИСТЫ ПРЕДПРИЯТИЙ, ВХОДЯЩИХ В ГК «ГЭМ» РАБОТАЮТ НА ТАЙШЕТСКОМ АЛЮМИНИЕВОМ ЗАВОДЕ

Специалисты ООО БМУ ГЭМ и ООО «Камаэлектромонтаж» ведут электромонтажные работы на строящемся в Иркутской области Тайшетском алюминиевом заводе.

По условиям договоров, заключенных между ООО «РУСАЛ Тайшетский Алюминиевый Завод» (заказчик) и ООО БМУ ГЭМ (подрядчик), специалистам ГЭМ предстоит выполнить на объекте монтаж электротехнического оборудования Кремниевой преобразовательной подстанции (КПП-1). Закрытого распределительного устройства — ЗРУ 220 кВ и Главной понижающей подстанции (ГПП).

В период с ноября 2018 года по май 2019 года специалисты трансформаторного участка БМУ ГЭМ произвели транспортировку и такелаж шестнадцати трансформаторов от места их временного хранения до мест установки в ячейках КПП-1, а также двух трансформаторов ГПП. На сегодняшний день это силовое оборудование уже находится на строительной площадке ТАЗа и готово к установке. Специалисты трансформаторного

участка сейчас занимаются монтажом трансформаторов ГПП. В ближайшей перспективе займутся монтажом трансформаторов КПП-1.

Совместно с работниками БМУ ГЭМ на объекте трудятся специалисты ООО «Камаэлектромонтаж» — предприятия, входящего в Группу компаний «ГЭМ». В настоящее время кэмовцы выполняют на заводе монтаж линий освещения КПП-1, а также монтаж кабельных линий 10 кВ от ГПП до РП-1.

В скором времени работники ГЭМ приступят к работам на ЗРУ-220 кВ с монтажом ячеек КРУЗ-220 кВ. «Подобные КРУЗ мы собирали и на Богучанской ГЭС, и на Богучанском алюминиевом заводе, поэтому работа с распределительным устройством фирмы Alstom здесь, на Тайшетском алюминиевом заводе, для нас знакома и не вызовет затруднений», — рассказал заместитель директора ООО БМУ ГЭМ в



г. Братске — главный инженер Александр Сундуков.

Свои объемы работ на строящемся заводе в данный момент выполняют специалисты группы наладки ООО БМУ ГЭМ. Они проводят комплекс пусконаладочных работ на ГПП, а вскоре приступят к выполнению работ на КПП-1 и ЗРУ-220 кВ.

Завершить электромонтажные работы по заключенному договору специалистам ГЭМ необходимо к октябрю 2020 года.



СПРАВКА:

Тайшетский алюминиевый завод — предприятие, строящееся в городе Тайшет Иркутской области. Входит в состав крупнейшей в мире алюминиевой компании «РУСАЛ». После завершения строительства станет третьим по величине алюминиевым заводом в России после Братского и Красноярского заводов, оставив позади Саяногорский завод. Тайшетский алюминиевый завод рассчитан на ежегодный выпуск 750 000 тонн алюминия. Более 3 000 человек здесь найдут новые рабочие места. Строительство Тайшетского алюминиевого завода началось в 2007 году. В 2009 году в связи с мировым экономическим кризисом строительство завода было переведено в менее активную фазу. В 2012 году компания «РУСАЛ» вложила в проект

порядка 70 млн долларов собственных средств. В мае 2016 года строительство вернулось к активной фазе. Завод будет состоять из четырех корпусов электролиза, каждый из которых будет оснащен 186-ю электролизерами РА-400 (собственная разработка РУСАЛа). На сегодня РА-400 является одним из самых мощных, экологических и энергоэффективных электролизеров в мире — одна такая установка за сутки способна выплавить до 3000 кг алюминия. Производственный комплекс Тайшетского алюминиевого завода при пуске первой серии будет включать в себя два корпуса электролиза, литейный, анодный и энергетический цеха, а также комплекс объектов инфраструктуры.

ДОЛГОСРОЧНЫЕ ОТНОШЕНИЯ

СПЕЦИАЛИСТЫ ООО «ГЭМ» ОБЕСПЕЧИВАЮТ НАДЕЖНУЮ РАБОТУ УСТАНОВКИ ПЕРВИЧНОЙ ПЕРЕРАБОТКИ НЕФТИ АО «ТАНЕКО»

Для обеспечения надежной работы установки первичной переработки нефти ЗЛОУ АВТ-6 нефтеперерабатывающего комплекса АО «ТАНЕКО» бригадой Нижнекамского участка ООО «ГЭМ» был выполнен ряд электромонтажных работ, начиная от технического обслуживания электрических сетей до капитального ремонта электрических аппаратов и комплектных устройств низкого (до 1000 В) и высокого (выше 1000 В) напряжения.

Работы ведутся в рамках трехлетнего договора по техническому обслуживанию, ремонту, электрооборудования электрических сетей и системы освещения, заключенного в декабре 2018 года между ООО «Гидроэлектромонтаж» и АО «ТАНЕКО».

В рамках текущего договора гэмовцами был также осуществлен ремонт мачтовой факельной системы комплекса НПИНХЗ — система зарядительно-сигнального освещения — по предписанию Ростехнадзора «Безопасное движение воздушного транспорта ввиду близкого расположения международного аэропорта «Бегишево» произведена замена 120 метров кабеля и 12 светильников на отметках 120, 90 и 60 метров. Сегодня в России установлено всего 3 подобных факела.

«На объекте было осуществлено большое количество высотных, уникальных альпинистских работ. Наши специалисты обладают достаточными знаниями и умениями для выполнения подобного рода работ, однако мы продолжаем по-

вышать квалификацию нашего персонала по дисциплинам «Монтаж, ремонт и обслуживание оборудования во взрывозащищенном исполнении», — отметил начальник Нижнекамского участка Дмитрий Новиков. — Все работы выполняются в соответствии с требованиями СНиПов, ГОСТов, СПДС, РД и иных технических и нормативных документов».

Впервые договор на выполнение электротехнических работ на объекте «Комплекс нефтеперерабатывающих и нефтехимических заводов «Комплекс получения ароматики завода высокооктановых бензинов вторая очередь» в Нижнекамске АО «ТАНЕКО» между ООО «Гидроэлектромонтаж» и УРПС ПАО «Татнефть» был заключен в 2015 году. С этого момента гэмовцы принимали участие в запуске объектов первой очереди комплекса, выполнив большой объем работ по заземлению, установке освещения, монтажу кабельных трасс, подключению технологического оборудования и прокладке кабеля. Во время строительства были сделаны технологические врезки для подключения оборудования заводов второй очереди ТАНЕКО. На данный момент подходит к завершению вторая очередь работ на объекте, уже завершены строительно-монтажные работы: подключение силового оборудования, КИ, ПИА, системы АСУ ТП, системы электрообогрева.

Подшли к завершению монтажные работы на установке первичной переработки



нефти ЗЛОУ АВТ-6 нефтеперерабатывающего комплекса АО «ТАНЕКО». Силами Нижнекамского участка ООО «ГЭМ» был выполнен следующий комплекс электромонтажных работ: заземление, освещение, монтаж электрооборудования, прокладка кабелей, подключение силового оборудования заводов также входящей в бензиновую схему второй очереди ТАНЕКО. На сегодняшний день на объекте ведутся пуско-наладочные работы.

Во время планового ремонта завода был выполнен комплекс мероприятий, направленных на обеспечение длительной, безопасной и надежной работы технологического оборудования.

«На объекте было осуществлено большое количество высотных, уникальных альпинистских работ».



СПРАВКА:

АО «ТАНЕКО» — Татарстанский нефтеперерабатывающий Комплекс, современное предприятие нефтеперерабатывающей отрасли России, имеющее стратегическое значение для развития экономики Татарстана, входит в Группу компаний ПАО «Татнефть». К числу основных задач предприятия относятся: переработка нефти на месте ее добычи, замещение экспорта нефти экспортом нефтепродуктов. Сегодня завод выпускает широкую линейку нефтехимической продукции, в том числе дизельное и авиационное топливо, базовое сырье для высококачественных моторных масел.

УСПЕТЬ В СРОК

СПЕЦИАЛИСТЫ АО «ГИДРОЭЛЕКТРОМОНТАЖ» ВЕДУТ СТРОИТЕЛЬСТВО ПП 220 КВ «ЗЕЯ»

Договор на строительство Пункта переключения 220 кВ «Зея» был подписан в середине декабря 2018 года, но уже в сентябре 2018 года до наступления холодов гэмовцы приступили к подготовительным работам. В частности ими был расчищен от лесных кустарниковых насаждений земельный участок, снят растительный слой, в начале ноября началось устройство насыпи и планировочные работы. По словам производителя работ Евгения Малофеева, объем насыпи составил порядка 30 тыс. кубов.



В декабре, по мере устройства насыпи, производилась прокладка контура заземления. Благодаря тому, что данные работы проводились параллельно, гэмовцы миновали этап разработки траншей и их уплотнения. Это позволило сократить сроки реализации работ, и, несмотря на зимний период, до конца 2018 года полностью смонтировать контур заземления.

В январе текущего года специалисты АО «ГЭМ» приступили к возведению основных объектов ПП 220 кВ «Зея». «Объем обязательств ГЭМ в рамках строительства данного объекта существенно больше, чем на соседней ПС 220 кВ «КС-7А», — пояснил Е. Малофеев. — Так, например, здание ЗРУ, совмещенное с ОПУ, выполнено из металлоконструкций, обшитых сэндвич-панелями. Оно установлено на фундаменте из железобетонных свай, которые погружались в мерзлую землю копровыми установками. На сваях на высоте двух с половиной метров с уровня планировки размещалась железобетонная плита толщиной 30 см размера 16x58 м, непосредственно на которую устанавливался каркас здания ЗРУ».

Забивку свай выполняла субподрядная организация АО «Дальтехцентр». Первые четыре сваи были погружены до нового года, а в середине января 2019 года были проведены статические испытания, по итогам которых было получено положительное заключение, и работы по забивке продолжились. «В течение последующих полутора месяцев были забиты еще пятьдесят свай, после чего мы приступили к сооружению опалубки под здание ОПУ-ЗРУ», — отметил Е. Малофеев. — Укладывать бетон мы начали в начале марта, но и здесь не обошлось без греющего трансформатора, поскольку еще стоял мороз -30 градусов».

Изготовление металлоконструкций для здания ОПУ-ЗРУ производились специалистами ООО «Амурэлектротрицет». Проблема мерзлых грунтов возникла и на этапе устройства пожарных резервуаров. «Грунт глинистый, что само по себе является слож-

ностью, но все усугублялось сильным морозом, — рассказывает Е. Малофеев. — Пришлось выдвигать его пневмомолотками. Так как ростверки здания углублялись на глубину 1,7 метра ниже уровня планировки ПП, то на устройстве двадцати котлованов размером 2x2x1,5 у нас ушло порядка месяца».

Согласно генплану на территории переключательного пункта расположен приемный портал и первичное оборудование, относящееся к открытой части подстанции, в том числе 4 конденсатора связи и 12 ОПН. Фундаменты под это оборудование выполнены при помощи 32 винтовых свай различной длины — от 4 до 7 м.

Весной была закончена строительная часть работ по сооружению комплексного распределительного элегазового устройства. К середине мая, под руководством шеф-инженера гэмовцы смонтировали оборудование КРУЭ. «Чтобы успеть в срок, мы приложили максимум усилий. Быстрый темп обусловлен тем, что большая часть

времени, отведенного на строительство объекта, пришлось на зимний период, что серьезно усложняло работу, а некоторые виды работ было невозможно выполнять из-за низких температур. Но мы укладываемся в установленные сроки», — отметил Е. Малофеев.

В настоящее время на объекте 45 строителей завершают свою часть работ, выполняют отделочные работы помещений. К середине лета будет собрана пусковая схема, другими словами завершится монтаж распределительного устройства, также будет проложена кабельная продукция внутри КРУЭ, смонтированы релейные панели в помещении РЗА и кабель для осуществления защит. Кроме этого, гэмовцы запустят систему оперативного постоянного тока в комплексе с аккумуляторными батареями, смонтируют ЦСН и подключат ТСН.

В августе 2019 года начнется сдача объекта в эксплуатацию.

«Большая часть времени, отведенного на строительство данного объекта, пришлось на зимний период, что серьезно усложнило работу, а некоторые виды работ было невозможно выполнять из-за низких температур».

СЛАЖЕННАЯ РАБОТА

СПЕЦИАЛИСТЫ ООО «ГИДРОЭЛЕКТРОМОНТАЖ» УСПЕШНО ЗАВЕРШИЛИ КОМПЛЕКС РАБОТ НА ГПП-1 ЛИТЕЙНОГО ЗАВОДА ПАО «КАМАЗ»



В связи с острой необходимостью по обеспечению надежного бесперебойного электроснабжения литейного завода ПАО «КАМАЗ» силами ООО «Гидроэлектромонтаж» были осуществлены работы по бескрайнему

такелажу с места установки силового трансформатора ТДЦ 125000/110кВ весом 97 тонн на автомобильный трал.

Ввиду потребности заказчика в оперативном демонтаже и перемещении оборудования, бригада трансформаторного участка ГЭМа в кратчай-

шие сроки произвела рокировку персонала с выездных объектов и завезла технологическую оснастку для выполнения работ, в результате чего удалось завершить все работы в установленное время.

«Взятые на себя обязательства перед заказчиком удалось выполнить благодаря слаженной работе и высокому профессионализму коллектива компании», — отметил главный инженер ООО «Гидроэлектромонтаж» Алексей Прокин.



СПРАВКА:

Литейный завод ПАО «КАМАЗ» — предприятие с полным технологическим циклом изготовления отливок и литейной оснастки, которое специализируется на изготовлении литых заготовок и литейной оснастки из серого,

высокопрочного чугуна, стального и точного литья, а также цветного литья. Обслуживание ГПП-1 и ГПП-2 Литейного завода ПАО «КАМАЗ» осуществляется силами ООО «КАМАЗ Энерго».

СТАРЫЙ ПАРТНЕР — ЗНАКОМЫЙ ОБЪЕКТ



Специалистам КЭМ предстоит выполнить комплекс строительно-монтажных работ на ячейке № 50 ГРУ-10 кВ ТЭЦ-16 — филиала ПАО «Мосэнерго». «В течение нескольких месяцев нам предстоит произвести демонтаж старого оборудования и произвести монтаж нового токопровода», — рассказывает мастер СМР ООО «Камазэлектромонтаж» Павел Челоданов.

На ТЭЦ-16 кэмовцы уже работали в 2017 году, тогда ими был произведен монтаж ячеек № 22 и 24 ГРУ-10 кВ, а также монтаж токопровода 10 кВ трансформатора Т6. Работы осуществляются в рамках сотрудничества ООО «КЭМ» и московской компании Специализированное предприятие «М-Энергоналадка», основными заказчиками которого являются московские ТЭЦ.

ТОЧНО В СРОК

Специалисты ООО «Камазэлектромонтаж» в начале июля приступили к монтажу электрооборудования турбины 6У на Сыктывкарском ЛПК (АО «Монди»), одном из ведущих предприятий целлюлозно-бумажной промышленности России. Работы будут проводиться в главном корпусе ТЭЦ турбинного отделения.

Кэмовцам, в составе 7 человек, за 67 дней необходимо проложить прокладку контрольного и силового кабелей в помещении турбинного отделения. «Эта работа нам знакома и понятна. Уверен, что мы все сделаем точно в срок», — подчеркнул главный инженер ООО «КЭМ» Андрей Пименов.



ГОСТЕПРИИМНЫЙ ТАТАРСТАН

В НАЧАЛЕ ИЮЛЯ ТЕКУЩЕГО ГОДА ООО «ГЭМ» ПОСЕТИЛИ ГОСТИ ИЗ БРАТСКА



В начале июля специалисты Участка механизации ООО БМУ ГЭМ посетили автомобильный завод КАМАЗ. Гостей из Братска встречали коллеги из ООО ГЭМ (г. Набережные Челны).

Первый день был посвящен знакомству с городом Набережные Челны. Экскурсия стартовала с набережной им. Г. Тукая, откуда открывается потрясающий вид на Нижнекамскую ГЭС. Механизаторам было интересно познакомиться с энергетической отраслью Республики Татарстан в целом и города в частности. После прогулки по набережной группа отправилась к местам памяти Челнов. Братчане посетили мемориальный комплекс «Родина-мать», где почтили память солдат Великой Отечественной войны, Парк Победы, а после — стелу, установленную в честь строителей, монтажников и энергетиков Нижнекамской ГЭС.

Следующим пунктом экскурсии стало посещение Свято-Вознесенского Собора и святого источника Свято-Вознесенского Архипрейского подворья. В завершении второго дня было организовано посещение картодрома команды «Камаз-Мастер», где команда БМУ ГЭМ показала мастер-класс по прохождению извилистой трассы. Второй день поездки прошел не менее плодотворно. Одним из главных пунктов командировки стало посещение заводов ПАО «КАМАЗ». На Автомобильном заводе братчане смогли познакомиться с процессом сборки грузовых автомобилей, понаблюдать за работой автосборочного конвейера, соединением шасси с кабиной, а на заводе двигателей, узнать о процессе сборки и понаблюдать за процессом проверки и обкатки узлов и агрегатов транспортного средства на специальном стенде. Еще одним интересным пунктом стал спортивный центр «Камаз-Мастер», где гэмовцы смогли окунуться в неповторимую атмосферу ралли-рейдов. В центре собрано множество автомобилей: от изящных боевых грузовиков до огромных «слонов», выполняющих в пустыне роль передвижных мастерских, и даже гостиницы. Гости не упустили возможность посидеть в кабине легендарных КАМАЗов, участвовавших в знаменитых гонках, пообщаться с сотрудниками центра и даже увидеть процесс сборки нового КАМАЗа для ралли.

Завершающим этапом второго дня стал визит гостей из БМУ

ГЭМ на базу ООО «Гидроэлектромонтаж», где начальник Набережночелнинского участка, Дмитрий Маряхин, провел экскурсию по предприятию и познакомил с автопарком ГЭМа.

На третий день все дружно поехали в г.Казань — столицу республики Татарстан. Весь день был посвящен знакомству с национальной культурой и колоритом края.

Первым делом гости посетили главную достопримечательность столицы Татарстана — Казанский Кремль, который является объектом Всемирного Наследия ЮНЕСКО с 2000 года. На территории Кремля расположено большое количество достопримечательностей: Собор Казанской иконы Божией матери, мечеть Кул Шариф, башня Сююмбике и др. Исторический центр города содержит в себе огромную уникальную историческую ценность и полностью погружает в культуру татарского народа.

После посещения Кремля состоялась прогулка по пешеходной улице Баумана с посещением обзорной площадки Богоявленского собора, откуда открывается панорамный вид на центр города.

А самым необычным пунктом посещения стал Храм всех религий, собравший в себе 16 конфессий. Три дня пролетели на одном дыхании, поездка подошла к концу. Главная цель — обмен опытом и знакомство с автогигантом КАМАЗ была достигнута, а заодно и получены новые знания о национальных особенностях и культуре республики Татарстан.



СПРАВКА:

КАМАЗ (КАМский Автомобильный Завод) — производитель дизельных грузовых автомобилей и дизелей, действующий с 1976 года. ПАО «КАМАЗ» входит в 20-ку ведущих мировых производителей тяжелых грузовых автомобилей. Единый производственный комплекс группы организаций ПАО «КАМАЗ» охватывает весь технологический цикл: объединяя металлургическое, кузнечное, прессово-рамное, механосборочное, специальное машиностроения и инструментальное производство со всеми необходимыми объектами энергетического и вспомогательного назначения. В состав группы технологической цепочки входит несколько крупных заво-

дов автомобильного производства. На набережночелнинской промышленной площадке расположены предприятия: литейный и кузнечный заводы, завод двигателей (ЗД), прессово-рамный завод (ПРЗ), автомобильный завод (АвЗ), ремонтно-инструментальный завод (РИЗ), индустриальный парк «Мастер». Крупнейшие из дочерних предприятий за пределами города Набережные Челны: ОАО «Нефтекамский автозавод» и ОАО «Туймазинский завод автобетоносмесителей» (Республика Башкортостан).

Команда «КАМАЗ Мастер» была организована в 1988 году. Это единственная

в России заводская команда, успешно представляющая страну в мировом автоспорте. Команда участвует в ралли «Дакар» с 1990 года. В 1996 году команда впервые выиграла эту престижную гонку. С тех пор команда 28 раз участвовала в гонке и 16 раз побеждала в ней (с учетом Дакара-2019). Кроме того, «КАМАЗ Мастер» — семикратный победитель международного ралли «Шелковый путь», бесспорный лидер чемпионатов России по ралли-рейдам. Участие в ралли являются своеобразным полигоном для ПАО «КАМАЗ» для испытания технических новинок и конструкторских разработок, идущих затем в серийное производство.

ВЕЛОГЭМ-2019

В ООО «ГИДРОЭЛЕКТРОМОНТАЖ» СОСТОЯЛСЯ
ТРАДИЦИОННЫЙ ВЕЛОПРОБЕГ

В середине июня в городе Набережные Челны состоялся очередной велопробег, организованный молодежным комитетом первичной профсоюзной организации ООО «Гидроэлектромонтаж» — ВелоГЭМ 2019.

Это мероприятие проводится ежегодно и предполагает прохождение разнообразных трасс по городским, лесным и пересеченным массивам. В этом году городская часть велопробега проходила по маршруту Дворец Спорта — Свято-Вознесенский собор — Боровецкий мост, после чего группа направилась к реке Кама через Боровецкий лес, где было отведено время для привала. Погода в этот день выдалась солнечная.

Средняя протяженность маршрута составила 30 км.

Перед началом велопробега со всеми участниками был проведен инструктаж по технике безопасности. Организаторы напомнили об опасности укусов клещей и порекомендовали закрывать

голову и открытые участки тела, либо сделать соответствующие прививки.

Во время передвижения по городу, все участники велопробега отметили насколько много сделано для комфортного движения на велосипедах в городе Набережные Челны: наличие съездов и заездов на тротуарах, отдельные полосы движения для велосипедистов. Прежде всего, это обеспечивает безопасность и удобство, как для пешеходов, так и для водителей двухколесных средств передвижения.

Велосипед в нашем мире не только экологическое транспортное средство и здоровая альтернатива автотранспорту, но и отличный способ справиться со стрессом и отдохнуть душой и телом. Задача этого мероприятия — отдых и пропаганда здорового образа жизни — была выполнена. Занимайтесь спортом и будьте здоровы!



ЦИФРЫ

30 КМ
— средняя
протяженность
маршрута Вело-
ГЭМ-2019

