

СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ:



Специалисты ООО «ГЭМ» провели восстановительные работы на вышедшем из строя силовом трансформаторе на ПС 500 кВ «Большая Акса» → стр. 3



Специалисты предприятий, входящих в ГК «ГЭМ», завершают работы на Тайшетской Анодной фабрике → СТР. 4



ООО «КамаГЭМ» заключило несколько новых договоров с АО «Южно-Верхоянская Горнодобывающая Компания» → стр. 6



В ООО «БМУ ГЭМ» состоялась интернет-акция, посвященная безопасности труда работников \rightarrow СТр.

ГЛАВНАЯ ТЕМА

ФИНИШНАЯ ПОЛОСА

АО «ГИДРОЭЛЕКТРОМОНТАЖ» ПРИСТУПИЛ К БЕТОНИРОВАНИЮ ВЗЛЕТНО-ПОСАДОЧНОЙ ПОЛОСЫ МЕЖДУНАРОДНОГО АЭРОПОРТА ИГНАТЬЕВО В БЛАГОВЕЩЕНСКЕ

осле строительства и реконструкции международного аэропорта Игнатьево им. Н.Н. Муравьёва-Амурского в Благовещенске, которую выполняют специалисты Благовещенского филиала АО «Гидроэлектромонтаж», в столице Приамурья появятся новые пассажирский и грузовой терминальные комплексы. На данном проекте АО «ГЭМ» выступает генеральным подрядчиком.



начало на стр. 1

Договор на строительство и реконструкцию аэропортового комплекса между АО «ГЭМ» и Федеральным агентством воздушного транспорта был заключен еще в конце 2019 г. Тогда же гэмовцы приступили к устройству основания новой искусственной взлётно-посадочной полосы (ИВПП-2), но затем работы были приостановлены из-за необходимости согласования проекта в Главгосэкспертизе. Вопрос с согласованием решился в канун 2022 г. Сразу после новогодних праздников 2023 г. гэмовцы вновь приступили к реализации проекта.

Длина новой взлетно-посадочной полосы составит 3 км, ширина — 45 м. Для ее основания с начала реализации проекта уже переработано более 1 млн кубометров грунта, в середине апреля текущего года началось бетонирование новой полосы. Завоз инертных материалов для бетонирования осуществляет субподрядная компания ООО «СтройДорСервис». Помимо этого, субподрядчику принадлежит строительная лаборатория, которая осуществляет проверку на соответствие ГОСТ поступивших материалов. Также ведутся земляные работы в рамках строительства служебно-производственной автодороги, в частности обустраивается насыпь из местного минерального грунта (глина) и карьерного минерального грунта (песок).

Сейчас на объекте присутствуют 303 специалиста, из них 113 —



специалисты АО «ГЭМ» (включая 16 ИТР, 65 рабочих, 32 механизатора), оставшиеся 190 человек представители субподрядчика (включая 17 ИТР, 120 рабочих, 51 механизаторов, 2 лаборанта). По словам главного инженера АО «ГЭМ» Эдуарда Кобзева, с наступлением летнего периода объем работ будет только нарастать, поэтому штат специалистов будет увеличен. «К середине мая ожидается увеличение общей

численности задействованного на объекте персонала — до 450 человек, а в пик, в августе текущего года — до 800», — отмечает

Общее количество используемой техники составляет 83 ед. Из них 32 ед. принадлежат АО «ГЭМ», причем часть была специально приобретена для реализации данного проекта. Оставшиеся 51 ед. принадлежат ООО «СтройДорСервис». Из техники задействуются экскаваторы, погрузчики, самосвалы, грейдеры, автокатки и пр.

Завершить строительство ИВПП-2 специалисты АО «ГЭМ» должны до конца текущего года. Но на этом проект не заканчивается. Параллельно со строительством новой взлетнопосадочной полосы будет идти возведение аэропортового комплекса. Активные работы начнутся уже этим летом. ГЭМу предстоит сооружение дополнительной аэродромной инфраструктуры. В частности будут возведены новые рулежные дорожки, построен новый и расширен действующий перрон, проведено обустройство современного светосигнального, радиотехнического и метеорологического оборудования, установлена периметральная охрана. Весь проект рассчитан до конца

Часть из этих работ гэмовцы выполняют уже сейчас. Так, в зону ответственности ГЭМа входит строительство участка метрологических наблюдений, расположенного в середине ИВПП-2, а также монтаж ограждения аэропорта и двух противопожарных резервуаров ёмкостью по 300 кубометров. Помимо прочего, в настоящее время гэмовцы выполняют реконструкцию учебной пожарной башни, включая обновление фундамента, монтаж наружной лестницы, штукатурку внутренних стен, прокладку кабельных линий, монтаж пола с гидроизоляцией и т.д.

Площадь пассажирского терминала составит более 25 тыс. кв. м. Новый аэровокзальный комплекс повысит пропускную способность аэропорта до 1 000 пассажиров в час, а прогнозируемый годовой пассажиропоток составит 1 млн 20 тыс. человек.

Четырёхэтажное здание аэровокзала будет построено по каркасной технологии. Зоны прилёта пассажиров внутренних и международных рейсов расположатся на втором этаже. Здесь же разместятся помещения обработки

Отдельное одноэтажное здание на территории нового пассажирского терминала займут кинологические службы. На привокзальной площади обустроят парковку на 659 машиномест, из них 66 парковочных мест выделят для водителей с ограниченными возможностями. В Главгосэкспертизе отмечают, что проектные решения учитывают потенциал развития аэропорта до 2035 г.

Сегодня разработанный график строительства позволяет вести работы без приостановки обслуживания самолетов. При этом, по словам заместителя председателя правительства Амурской области Павла Матюхина, не смотря на логичное ограничение возможностей аэропорта из-за строительства новой взлетно-посадочной полосы, пассажиропоток второй год бьет все рекорды. «Это говорит о востребованности Амурской области в услугах авиации», — подчеркнул П. Матюхин.

Работы идут за счёт средств федерального бюджета. В апреле 2021 г. правительство Амурской области и компания ООО «АБС» (совместное предприятие УК «Аэропорты Регионов» и «Новапорт холдинг») подписали концессионное соглашение по развитию международного аэропорта Благовещенска сроком на 30 лет. Общий объём инвестиций в реализацию проекта превысит 7 млрд рублей.







СПРАВКА:

Международный аэропорт Благовещенска расположен в 15 км к северо-западу от города и в 3,5 км от государственной границы с Китаем. Он обеспе-чивает воздушное сообщение с Москвой, регионами Сибири и Дальнего Востока. Действующая сегодня взлетно-посадочная полоса аэропорта Игнатьево была построена в 1962 г. для нужд Минобороны, ее длина составляет 2,8 км, что создает ограничения для посадки некоторых типов воздушных судов.



ЦИФРЫ

СПЕЦИАЛИСТА АО «Гидроэлектромонтаж» заняты сегодня на строи-

тельстве ИВПП-2 аэропорта Игнатьево в Благовещенске

ВНЕСЛИ СВОЮ ЛЕПТУ

СПЕЦИАЛИСТЫ ООО «ГЭМ» ОТРЕМОНТИРОВАЛИ СИЛОВОЙ ТРАНСФОРМАТОР НА ПС 35 КВ «БОЛЬШАЯ АКСА»

> первых числах апреля бригада прораба Марата Камильянова в количестве пяти человек, не взирая на выходной, оперативно собрала всю необходимую оснастку для проведения восстановительных работ на вышедшем из строя силовом трансформаторе ТМ 6300/35/10 кВ, и отправилась за 500 км от Набережных Челнов в село Большая Акса на одноименную подстанцию. Объект, требующий внимание гэмовцев, принадлежит Буинским электрическим сетям.

По прибытии на место аварийных работ, весь состав бригады, как единый механизм, слаженно и оперативно настроил технологическую оснастку и маслоочистительную установку. В первую же ночь трансформатор был прогрет до требуемой температуры активной части, разобраны его узлы, и к 8:00 следующего дня активная часть с обмотками были извлечены из бака трансформатора. В последующем, в течение этого же дня были выявлены обрывы витков обмоток. К вечеру следующего дня трансформатор был обратно собран, погружен в автотрал и выведен в ремонтный ангар на ПС 220 кВ «Студенец».

На ПС 220 кВ «Студенец» бригаде трансформаторщиков под руководством главного инженера Алексея Прокина предстояло решить непростую задачу, так как возможности перемещения активной части с баком внутри ангара не было. Пришлось проявлять рабочую смекалку, изготавливать раму из металлической конструкции и методом перемещения конструкции и установленной на ней активной части с обмотками весом 6,5 тонн, трубах-волокушах, ручными

Специалисты ООО «Гидроэлектро-



лебедками затаскивать активную часть внутрь. Но на этом изобретательская жилка не закончилась. Для восстановления погоревших витков обмоток 35 кВ, находящихся в труднодоступных местах, необходимо выполнить расшихтовку верхнего ярма магнитопровода и

извлечь обмотку «НН» и боковые обмотки. И с этой задачей гэмовцы справились на отлично! Были изготовлены индивидуальные съемные приспособления, с помощью которых и была извлечена, отремонтирована и установлена обратно обмотка ВН 35 кВ ф.«В».

После восстановления (сварки витков, обомоток аргоном) предстояла еще одна творческая и ювелирная работа по сборке листов магнитопровода. Так как такого вида работы специалисты ООО «ГЭМ» производили впервые, работа шла медленно.

ристик.

На данном этапе поузловая сборка активной части и обмоток трансформатора считается завершенной и проверенной. После чего необходимо выполнять обратный этап выкатки активной части из ремонтной мастерской и установку ее в бак трансформатора. Все этапы по выкатке, сборке узлов трансформатора выполнены без какихлибо затруднений. После проведения подсушки изоляции, остался очень ответственный и волнующий этап — проведение «опыта короткого замыкания», который покажет, сможет ли в дальнейшем этот трансформатор принести пользу в виде выдачи электроэнергии сельскому населению.

После многочисленных эмоциональных переживаний и успешных испытаний, трансформатор был введён в работу. Таким образом, гэмовцы внесли свою лепту в развитие сельского хозяйства Дрожжановского района Республики Татарстан.

монтаж впервые медленно и с юве-лирной точностью выполнили рабо-По завершении сборки магнитопровода и верхних ярмовых балок, были выполнены замеры его изоту по сборке листов магнитопровода». ляционных и индуктивных характе-



После восстановления (сварки витков, обомоток аргоном) предстояла еще одна творческая работа по сборке листов магнитопровода. Так как такого вида работы гэмовцы производили впервые, работа шла медленно, но с ювелирной точностью»

4

СОВМЕСТНЫЙ ТРУД

БМУ ГЭМ ЗАВЕРШАЕТ РАБОТЫ НА ТАЙШЕТСКОЙ АНОДНОЙ ФАБРИКЕ

отрудники БМУ ГЭМ и Кама-ГЭМ завершают электромонтажные работы двухцепного токопровода 10 кВ Тайшетской анодной фабрики Заказчиком работ выступает ООО «ОК РУСАЛ Анодная Фабрика». Подрядчик — ООО «БМУ ГЭМ».

На площадке строительства сотрудники предприятий, входящих в Группу компаний «ГЭМ» (ООО «КамаГЭМ» и ООО «БМУ ГЭМ») появились в конце июля 2022 г. По условиям договора гэмовцам предстояло выполнить на территории строящейся Тайшетской Анодной фабрики электромонтажные и пусконаладочные работы двухцепного токопровода 10 кВ с воздушной изоляцией.

Общая протяженность токопровода — 1460 метров, смонтировать

его нужно на высоте более 10 метров на 70 опор. Общий вес алюминиевой трубы — 158 тонн, общее количество подвесных изоляторов — 5108 шт.

Шинодержатели, трехцепные коромысла, стыковочные кольца, предусмотренные в проектной документации, пришлось изготавливать силами монтажно-заготовительного участка ООО «БМУ ГЭМ», т.к. их в настоящее время не производят заводы.

Сотрудники ГЭМ выполнили на объекте работы по монтажу контура заземления вдоль всей трассы

прохождения токопровода, монтаж сцепной арматуры, затем — укрупнительную сварку конструктивных элементов токопровода на земле, а после этого монтаж конструктивных элементов токопровода на высоте на опоры.

Основная сложность в работе заключалась в сварке отдельных секций токопроводов из алюминиевой трубы диаметром 210x10 на земле, а впоследствии — на высоте более 10 метров. «Аттестованных сварщиков цветных металлов не удалось найти на стороне. По требованию заказчика нам пришлось аттестовывать технологию сварки алюминиевых шин (МАДП), инженерно-технических работников и всех сварщиков. При этом каждый сварщик сваривал контрольные образцы в аттестованной лаборатории в г. Красноярске, — рассказывает директор ООО «БМУ ГЭМ Анатолий Хабуктанов. — Теперь мы восстановили эту компетенцию и планируем работы в других регионах по сварке алюминиевых токопроводов аттестованной организацией и специалистами».

«В пик выполнения работ на площадке строительства находилось порядка 25 человек, — рассказывает руководитель работ ООО «БМУ ГЭМ» Дмитрий Багреев. — Работа осложнялась низкими зимними температурами, сильным порывистым ветром, при котором было крайне сложно производить монтаж токопровода».

Завершить электромонтажные и пусконаладочные работы на объекте БМУ ГЭМ планирует до конца мая.



СПРАВКА:

Строительство Тайшетской анодной фабрики — часть масштабного проекта компании РУСАЛ, направленного на импортозамещение. Проект позволит обеспечить обожжёнными анодами предприятия компании — в первую очередь Тайшетский алюминиевый завод, строительство которого также идет полным ходом в Иркутской области. Это гарантирует поддержание бесперебойного цикла производства и обеспечение сырьевой безопасности алюминиевой отрасли.

Первый этап строительства был завершен в 2020 г. Второй этап планируется ввести в эксплуатацию в 2024 г. Мощность обоих этапов позволит производить 400 тыс. тонн обожжённых анодов, а также 150 тыс. тонн прокаленного кокса в год.

Строительство ТАФ — важный этап в стратегии РУСАЛа, направленной на сырьевую безопасность. Проект базируется на применении ноу-хау, разработанного в инженерно-технологическом центре РУСАЛа и прошедший аудит мирового лидера в данной области — компании «R&D Carbon Ltd». Использование современной, экологически чистой, конкурентноспособной и энергоэффективной собственной технологии является гарантией качества при производстве обожженных анодов.

Обожженные аноды будут использованы на сверхмощных энергоэффективных и экологических электролизерах собственной разработки Компании, которые будут установлены на Тайшетском алюминиевом заводе. Кроме ТАЗ обожженные аноды будут поставляться на другие алюминиевые заводы компании РУСАЛ: САЗ, БоАЗ и КрАЗ.

Работа осложнялась низкими зимними температурами, сильным порывистым ветром, при котором было крайне сложно производить монтаж токопровода»

ЦИФРЫ

25 СПЕЦИАЛИСТОВ предприятий, входящих в

предприятии, входящих в ГК «ГЭМ», присутствовало на площадке строительства в пик выполнения работ

НОВОЕ СТРОИТЕЛЬСТВО

СПЕЦИАЛИСТЫ БМУ ГЭМ ВЕДУТ СТРОИТЕЛЬСТВО ПС 220 КВ «РАССОЛЫ» В ИРКУТСКОЙ ОБЛАСТИ

январе 2023 г. ООО «БМУ ГЭМ» выиграло конкурс на строительство ПС 220 кВ «Рассолы» в Усть-Кутском районе Иркутской области. Подстанция строится для обеспечения потребностей в энергоресурсах Ярактинского нефтегазоконденсатного месторождения.

Заказчиком строительства выступает ООО «Иркутская нефтяная компания». По условиям договора подрядчик — ООО «БМУ ГЭМ» должен выполнить строительство подстанции, включая подготовку строительной площадки, комплектацию объекта материалами, общестроительные работы, электромонтажные работы, пусконаладочные работы и ввод объекта в эксплуатацию.

Площадка строительства расположена на территории Ярактинского нефтегазоконденсатного месторождения.

С начала производства работ специалисты БМУ ГЭМ произвели мобилизацию персонала на объект, выполнили монтаж временного электроснабжения для

собственных нужд, развернули вахтовый поселок. В настоящее время на площадке строительства находится 10 человек. По мере разворота работ количество персонала будет увеличиваться. На данный момент на площадке ведутся земляные работы.

«До наступления осени нам нужно выполнить на объекте все общестроительные работы и приступить к строительно-монтажным и электромонтажным работам на подстанции», — рассказывает руководитель работ на объекте Роман Матюшин.

За летний период необходимо установить фундаменты под автотрансформаторы и оборудование 110 и 220 кВ, выполнить



монтаж здания ОПУ и ЗРУ-35 кВ, смонтировать оборудование 110 и 220 кВ (выключатели, разъединители, трансформаторы тока, трансформаторы напряжения, системы шин и т.д.), смонтировать АТ-1 и АТ-2.

После производства электромонтажных работ на подстанции необходимо выполнить пусконаладочные работы, благоустройство и в мае 2024 г. ввести объект в эксплуатацию.





С начала производства работ специалисты БМУ ГЭМ произвели мобилизацию персонала на объект, выполнили монтаж временного электроснабжения для собственных нужд, развернули вахтовый поселок»

СПРАВКА:

Ярактинское нефтегазоконденсатное месторождение расположено в 140 км от города Усть-Кута, в северной части Усть-Кутского района и южной части Катангского района Иркутской области. Месторождение находится в верхнем течении реки Нижней Тунгуски, в бассейнах ее левых притоков Яракты (отсюда название) и Гульмока.

Первая поисковая скважина на Ярактинской площади была заложена в 1969 г. В конце 1970 г. был получен первый результат — фонтан нефти дебитом 100 м³/сутки, послуживший открытием Ярактинского месторождения. Эксплуатация Ярактинского нефтегазоконденсатного месторождения началась в 1992 г.

Оператор — Иркутская нефтяная компания (ИНК), для которой Ярактинское месторождение является основным — здесь добывается примерно 80 % углеводородного сырья компании. Держатель лицензии на разработку Ярактинского месторождения — ОАО «Усть-Кутнефтегаз» (дочернее предприятие ИНК).

ПРИСОЕДИНИЛИСЬ К ПРОЕКТУ

ООО «КАМАГЭМ» ВЫПОЛНИТ КОМПЛЕКС ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫХ РАБОТ ДЛЯ НОВОГО ЗАВОДА ЭП-600 В НИЖНЕКАМСКЕ

апреле текущего года специалисты ООО «КамаГЭМ» присоединились к реализации одного из главных стратегических проектов ПАО «Нижнекамскнефтехим» (входит в объединенную компанию СИБУР) — «Новый комплекс по производству олефинов». В настоящее время реализуется первый этап проекта, в результате которого будет построен Новый комплекс по производству этилена ЭП-600.

На объекте ЭП-600 кэмовцам предстоит выполнить комплекс электромонтажных работ. В зону ответственности специалистов ООО «КамаГЭМ» вошли:

- прокладка кабельных линий КИПиА (40 км);
- монтаж кабельных металлоконструкций (600 м);
- установка оборудования 0,4 кВ (170 шт.);
- установка панелей КИПиА (120 шт.);
- монтаж осветительного оборудования (150 шт.);
- монтаж силовых кабельных линий освещения (300 м).

На данном объекте уже в течение полугода работают специалисты ООО «Гидроэлектромонтаж». Они заняты на строительстве подстанция 6/0,4 кВ, участок оборотной воды (см. НГ-3/2023).

ПАО «Нижнекамскнефтехим» — одна из крупнейших нефтехимических компаний Европы. Занимает лидирующие позиции в производстве синтетических каучуков и пластиков в Российской Федерации. Входит в объединенную компанию СИБУР. Основные производственные мощности расположены в Нижнекамске (Республика Татарстан).

Новый комплекс по производству этилена ЭП-600 будет располагается на принадлежащей «Нижнекамскнефтехим» (НКНХ) существующей промышленной площадке, расположенной в составе Нижнекамского промышленного узла. Завод предназначен для переработки прямогонной нафты и стабильной газовой нафты в этилен полимерного сорта, пропилен полимерного сорта, бутадиен, бензол, а также побочные нефтехимические продукты.





ПРОДОЛЖЕНИЕ СОТРУДНИЧЕСТВА

ООО «КАМАГЭМ» ЗАКЛЮЧИЛО НЕСКОЛЬКО НОВЫХ ДОГОВОРОВ С АО «ЮЖНО-ВЕРХОЯНСКАЯ ГОРНОДОБЫВАЮЩАЯ КОМПАНИЯ»



2023 г. ООО «КамаГЭМ» продолжает плотно сотрудничать с АО «Южно-Верхоянская Горнодобывающая Компания». В первом квартале текущего года были заключены договоры на прокладку кабельной продукции и монтаж электрического освещения, а также силового электрооборудования для Кернохранилища №3. Документаторская на Нежданинском золоторудном месторождении.

Согласно условиям договоров, в течение следующих месяцев специалисты ООО «КамаГЭМ» выполнят монтаж электрического освещения (КВЛ 6 кВ), оборудования КРУН-6 кВ комплектной контейнерной 2КТПН-400-6/0,4 кВ, участвующих в энергоснабжении пробирно-аналитической лаборатории (ПАЛ) и главного корпуса обогатительной фабрики, а также ВЛ 6 кВ от дизельной электростанции (ДЭС) до вахтового посёлка.

Нежданинское — четвертое по величине месторождение золота в России, находится в северо-восточной части Республики Саха (Якутия) на территории Томпонского района (примерно 480 км к востоку от г. Якутска). Месторождение было открыто еще в 1951 г. Дыбинской геолого-поисковой партией. Ученые не ожидали найти здесь такие залежи драгоценных металлов, поэтому месторождение получитрансформаторной подстанции ло соответствующее название.

Как говорится: «Не ждали!». АО «Южно-Верхоянская Горнодобывающая Компания» владеет лицензией на геологическое изучение и добычу драгметаллов на Нежданинском



HA CTOPOHE **CBETA**

ООО «КАМАГЭМ» ПРОДОЛЖАЕТ РЕАЛИЗОВЫВАТЬ ЭНЕРГОСЕРВИСНЫЙ КОНТРАКТ В ЧАЙКОВСКОМ ГОРОДСКОМ ОКРУГЕ

2023 г. специалисты ООО «КамаГЭМ» продолжили исполнение энергосервисного контракта, в рамках которого проводятся мероприятия, направленные на энергосбережение и повышение энергетической эффективности использования электрической энергии при эксплуатации объектов наружного освещения в населенных пунктах Чайковского городского округа. По состоянию на начало апреля кэмовцами осуществлена замена старых светильников на новые энергосберегающие в количестве более 1000 шт. в 16 селах и деревнях района.

Компания заключила первый энергосервисный контракт в 2016 г., и в январе 2017 г. приступила к его реализации. Сначала кэмовцами были заменены все светильники в Чайковском, затем, в 2021 г., настала очередь Чайковского городского округа, и был заключен второй энергосервисный контракт. Кроме замены светильников в рамках энергосервисного контракта кэмовцы меняют провода, монтируют систему управления удаленным доступом и систему мониторинга линий наружного освещения. Каждый из

контрактов рассчитан на 10 лет. Энергосервисный контракт, касающийся г. Чайковский, продлится в период с 2016 по 2026 г., Чайковского района — с 2021 по 2031 г.

Итогом этой работы станет обновление сетей уличного освещения города и района. По прогнозам городской администрации реализация контрактов позволит сэкономить значительные финансовые средства местного бюджета. Ожидаемая экономия составляет 70%.

ДВАДЦАТЬ ЛЕТ НАЗАД ПРИ НЕПОСРЕДСТВЕННОМ УЧАСТИИ СПЕЦИАЛИСТОВ «ГИДРОЭЛЕКТРОМОНТАЖ» СОСТОЯЛСЯ ПУСК ПЕРВОГО ГИДРОАГРЕГАТА БУРЕЙСКОЙ ГЭС

конце июня, а именно 30 числа, 2003 г. состоялся пуск первого гидроагрегата на Бурейской ГЭС. В тот день председатель центральной приемочной комиссии Анатолий Копсов огласил решение комиссии о готовности объектов первого пускового комплекса станции к вводу в эксплуатацию и подписал акт. С этого момента Бурейская ГЭС была интегрирована в энергосистему Дальнего Востока.

Подготовительные работы по строительству Бурейской ГЭС начались еще в 1976 г., но в 1990-х гг. ее возведение было фактически приостановлено в связи с недостатком финансирования. С 1999 г. строительство станции, учитывая кризисное состояние энергосистемы Дальнего Востока тех лет, было возобновлено. Вокруг Бурейской ГЭС сплотились ведущие научные, проектные и строительные организации России, что позволило сохранить в стране отрасль гидроэнергетического строительства.

Предпусковыми работами, начиная с 2000 г., занимались специалисты Бурейскурейского монтажного управления АО «Гидроэлектромонтаж». Бригадиром этих работ был С.Ю. Прокушев, прорабом — В.Б. Храбров. В 2001 г. началось строительство ОРУ 220 кВ под началом бригадира А.К. Евсейцева и прораба И.А. Сиухина. Монтаж электрооборудования на ОРУ 220 кВ начался в декабре 2002 г. В зону ответственности гэмовцев вошли 12 ячеек в щитовом блоке. Возглавили эти работы бригадиры А.К. Евсейцев и Я.В. Шантарук, прораб И.А. Сиухин и мастер Д.Д. Штарклов. Монтаж завершился в апреле 2003 г., и на двенадцатую ячейку было подано напряжение со стороны ПС 220 кВ «Завитинская» для проведения предпусковых испытаний.

В 2002 г. начался монтаж основного электрооборудования в здании Бурейской ГЭС, связанного с пуском первого и второго гидроагрегатов. Руководство работами осуществляли бригадиры С.Ю. Прокушев, Е.Р. Мигурин, Т.Р. Мышенков, И.В. Совпенчук, прораб В.Б. Храбров, мастер С.Ю. Клещев. Монтаж двух блочных трансформаторов 220 кВ и трансформатора собственных нужд осуществили бригадир Л.М. Машовец и мастер Д.Д. Штарклов. Для выполнения поставленных задач потребовалась помощь других организаций, поэтому в период 2002-2004 гг. привлекались специалисты Братского монтажного управления Гидроэлектромонтаж, ООО «Амурэлектрощит» и ОАО «ГЭМ-Саха».

После пуска в 2003 г. первого и второго гидроагрегатов Бурейской ГЭС начались подготовительные работы, связанные с пуском третьего гидроагрегата станции. В течение 2004 г. в здании ГЭС продолжились работы по монтажу основного электрооборудования. Пуск третьего и четвертого гидроагрегатов обеспечивали бригадиры С.Ю. Прокушев, Е.Р. Мигурин, И.В. Совпенчук, прораб В.Б. Храбров, мастер В.Ю. Клещев. Монтаж двух блочных трансформаторов и четырех фаз автотрансформатора на ОРУ 500 кВ выполняли бригады В.П. Калмыкова, С.А. Кулагина под общим руководством мастера Д.Д. Штарклова. Одновременно бригадиры С.В. Каширин, С.А. Паршин, мастер Ю.С. Гузиков провели монтаж семи фаз реакторов 500 кВ.

В 2004 г. начался монтаж электрооборудования ОРУ 500 кВ (бригадиры А.К. Евсейцев, Я.В. Шантарук, прораб И.И. Сиухин, мастер Д.Д. Штарклов). Параллельно, в июне того же года совместно со специалистами швейцарской компании АВВ приступили к монтажу электрооборудования КРУЭ 500 кВ. Процесс завершился через шесть месяцев (в ноябре). В период с сентября по ноябрь впервые в России была выполнена прокладка кабеля 500 кВ из сшитого полиэтилена между КРУЭ на ОРУ 500 кВ и КРУЭ пристационного узла. Работы выполнялись совместно с немецкой компанией «Зюдкабель ГМБХ».

Монтаж верхнего КРУЭ осуществлялся под руководством бригадира Т.Р. Мышенкова и мастера Д.Д. Штарклова, монтажом нижнего КРУЭ руководил мастер В.Ю. Клещев, прокладку кабеля 500 кВ контролировали бригадир Е.Л. Тухватулин, прораб И.А. Сиухин и мастер Д.Д. Штарклов.

Все работы, связанные с пуском третьего и четвертого гидроагрегатов, были выполнены в установленный срок, а с осени 2004 по весну 2005 гг. коллектив участка был переброшен на Приморскую ГРЭС для монтажа четырех фаз реакторов 500 кВ. Бригадиром работ назначили С.В. Каширина, мастером — Ю.С. Гузикова.

В 2005-2006 гг. Бурейский участок производил электромонтажные работы для обеспечения пусков пятого и шестого гидроагрегатов БГЭС (бригадиры: С.Ю. Прокушев, Е.Р. Мигурин, Я.В. Шантарук). Монтаж двух блочных трансформаторов 500 кВ и двух трансформаторов собственных нужд осуществлялся под руководством бригадира С.А. Кулагина, прокладку второго кабеля 500 кВ из сшитого полиэтилена также проводили совместно с немецкими специалистами. Начальником участка в это время был назначен В.Б. Храбров, мастерами — Ю.С. Гузиков, В.Ю. Клещев и А.В. Безъязыков.

В период с 2003 по 2007 гг. были пущены все шесть гидроагрегатов станции, а в 2009 г. после наращивания водоводов турбин до проектных значений и перемонтажа первых трех гидроагрегатов, Бурейская ГЭС вышла на проектную мощность — 2010 МВт. В 2015 г. строительство станции полностью завершено и Бурейская ГЭС была принята в посто-

янную эксплуатацию. Вырабатывая большое количество дешевой электроэнергии, станция позволила значительно сократить потребности Дальневосточного региона в привозном топливе. Помимо производства электроэнергии Бурейская ГЭС играет важную роль в защите Приамурья от наводнений. Так, в ходе катастрофического паводка 2013 г. ее водохранилище задержало более 60% поступившей в него воды, что позволило существенно снизить масштабы стихийного бедствия.





МЫ ЗА БЕЗОПАСНЫЙ ТРУД!

ервичная профсоюзная организация ООО «БМУ ГЭМ» поддержала инициативу Молодежного совета ВЭП и МС ИРКОО ВЭП по проведению интернет-акции по безопасности труда работников.

Акция приурочена к Всемирному дню охраны труда, который отмечается 28 апреля. По мнению организаторов, проведение акции внесет полезный вклад в реализацию корпоративной стратегии по обеспечению прав работников на достойные, безопасные, благоприятные для здоровья условия труда и экологическую безопасность. Эти вопросы постоянно находятся в поле зрения профсоюза ООО «БМУ ГЭМ». Активисты профсоюза организовали проведение интернет-акции прямо у себя на рабочих местах: в форменной одежде, с профсоюзной атрибутикой и официальными хэштегами акции:

#молодёжь_ВЭП_за_безопасный _труд;

#тебя_ждут_дома;

#уОТнетвыходных;

#нет_некачественной_спецодежде;

#Мы за безопасный труд!

«Проведение ежегодных мероприятий в честь Всемирного дня охраны труда давно стало традицией нашего коллектива, — рассказывает председатель профкома ООО «БМУ ГЭМ» Марина Кошелева. — Особенно важно привлечь к этому процессу молодежь. Нынешняя акция способствует повышению ответственности работников за соблюдение правил техники безопасности, защите от производственного травматизма и укреплению корпоративной культуры в сфере охраны труда».









ТРУДОВЫХ ПОБЕД

НАШИ ПРАЗДНИКИ

ЧЕМ МЫ ХУЖЕ ПЕРЕСИЛЬД?







■ V ■ зади, но не для женщин ООО «КамаГЭМ», которым мужчины устроили сюрприз и отправили в Ижевск. Самые смелые из коллег решились на полет в аэротрубе. И не прогадали! Поскольку получили огромный выплеск адреналина, а вместе с ним фейерверк эмоций. После того, как «космические» страсти улеглись, дружной компа-

нией все отправились в ресторан.

еждународный женский





Название: «Наш Гидроэлектромонтаж» Адрес редакции, издателя: 117246, г. Москва, Научный пр. 19 E-mail: o_mikhalenko@mail.ru Главный редактор: Михаленко Ольга Верстка и дизайн: Юрий Кульдо Отпечатано в рекламнопроизводственной компании ООО «Премиум принт» адрес: г. Москва, ул. Миклуха-Маклая, влд. 8, стр. 3, оф 217 info@premium-print.ru premium-print.ru Номер подписан в печать 27.04.2023 г.
Время подписания в печать по графику - 16:00, фактическое - 16:00.
Бесплатно.
Тираж: 500 экземпляров

