

# НАШ ГИДРОЭЛЕКТРОМОНТАЖ

ИНФОРМАЦИОННОЕ ИЗДАНИЕ ГРУППЫ КОМПАНИЙ «ГИДРОЭЛЕКТРОМОНТАЖ»

## СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ:



Интервью с начальником цеха производства ООО «Амурэлектрошит» Анатолием Дроздовым → стр. 3



КЭМ приступил к замене воздушных переходов через реку Кама → стр. 4



ООО «ГЭМ» завершает строительство «Комплекса получения ароматики» для «ТАНЭКО» → стр. 5



В БалГЭМ появился свой «Кулибин» → стр. 7

## ГЛАВНАЯ ТЕМА



## ОСВОБОЖДЕНИЕ

СПЕЦИАЛИСТЫ ООО «ГЭМ» ЗАВЕРШИЛИ МОНТАЖ КАБЕЛЬНОЙ ЛИНИИ ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЯ ЖИЛОГО КОМПЛЕКСА В Г. ТОЛЬЯТТИ

**Д**оговор между ЗАО «Энергетика и Связь строительства» (г. Самара) и ООО «Гидроэлектромонтаж» (г. Набережные Челны) на производство работ по монтажу кабельных муфт 110 кВ и шкафов транспозиции был заключен в апреле 2018 года. В рамках достигнутых договоренностей, гэмовцы осуществили поставку и монтаж оборудования, в том числе: концевые, соединительные и транспозиционные муфты, шкафы транспозиции.



начало на стр. 1

Строительство КЛ на территориях промышленных предприятий, в мегаполисах, для которых характерна плотная городская застройка, связано с необходимостью высвобождения дополнительного пространства. Строительство воздушной линии электропередачи по градостроительным нормам, в данном случае, невозможно. Ведь, несмотря на свою «воздушность», ВЛ занимают достаточно много места. Так, например, существует запрет на строительство в охранной зоне ЛЭП, которая может достигать 25 метров. Перекладка ЛЭП под землю, значительно сокращает охранную зону.

Работы по монтажу кабельной линии 110 кВ в г. Тольятти осуществлялись бригадой кабельщиков под руководством производителя работ ООО «Гидроэлектромонтаж» Андрея Виноградова. Всего ими было смонтировано 42 комплекта

муфт и 4 шкафа транспортиции для кабеля АПГу2г 1х500(гж)/70-64/110 кВ.

Новая кабельная линия 110 кВ обеспечивает электроснабжение существующей, а также строящейся жилой застройки, находящейся западнее Московского проспекта в г. Тольятти.

Как отмечает А. Виноградов, это один из тех объек-

тов, где все было выполнено без каких-либо трудностей и заминков. «С учетом достаточного большего объема работ, монтаж кабельных муфт занял меньше месяца. К работам приступили в середине сентября 2018 года и с успехом завершили уже в октябре 2018 года», — отметил А. Виноградов.

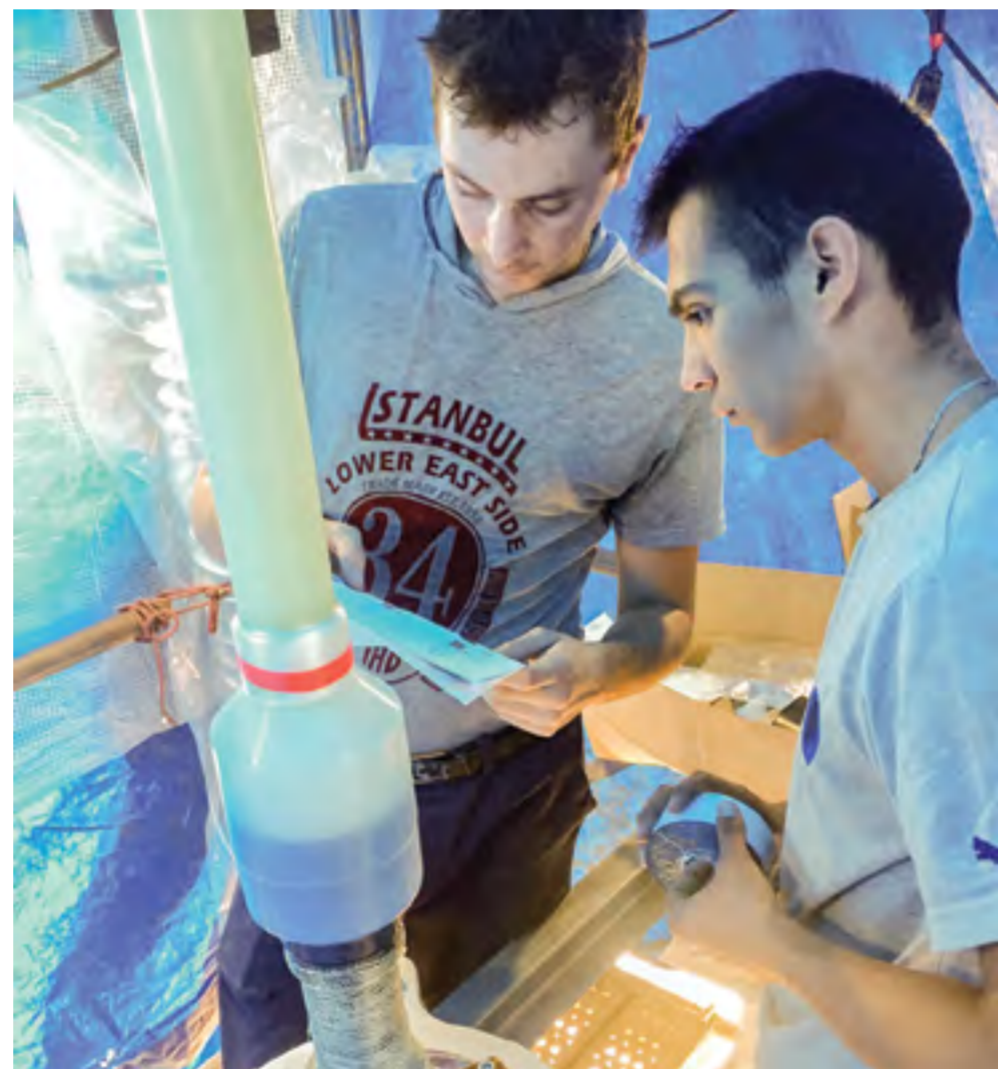
Профессионализм бригады кабельщиков ООО «Гидроэлектромонтаж» очень ценится не только в Республике Татарстан, но и в других частях России. В 2018 году газовцы выполнили монтаж КЛ в Самарской, Оренбургской, Московской и Мурманской областях.



**Необходимость строительства КЛ вместо ВЛ на территориях промышленных предприятий, в мегаполисах, для которых характерна плотная городская застройка, связана с потребностью высвобождения дополнительного пространства».**

## ЦИФРЫ

**42** КОМПЛЕКТА МУФТ  
и 4 шкафа смонтированы  
бригадой кабельщиков ООО  
«ГЭМ» меньше чем за месяц



## НОВЫЙ ПУСК

**АО «ГЭМ» ПОСТАВИЛ ПОД РАБОЧЕЕ НАПРЯЖЕНИЕ ПС 220 КВ «ВОСТОК» В ТОР «ХАБАРОВСК»**

С января 2018 года специалисты Хабаровского филиала АО «Гидроэлектромонтаж» вели строительство новой подстанции 220 кВ «Восток» и 10 километров линий электропередачи для обеспечения электроэнергией резидентов площадки «Ракитное» территории опережающего развития «Хабаровск».

Энергообъект возводился в рамках договора на техно-

логическое присоединение между АО «Корпорация развития Дальнего Востока» и ПАО «ФСК ЕЭС». Финансирование работ составило 1,27 млрд руб.

Трансформаторная мощность подстанции — 126 МВА. В настоящее время оборудование, после проведения необходимого тестирования, поставлено под рабочее напряжение. Максимальная заявленная

мощность для реализации инвестиционных проектов резидентов ТОР «Хабаровск» — 52,2 МВт.

Специализация территории опережающего развития «Хабаровск» определена промышленным производством, металлургией и логистикой. Статус резидентов ТОР имеют 30 инвесторов с проектами на общую сумму 23 млрд руб. и планами соз-

дать более 2,5 тысячи новых рабочих мест. К сегодняшнему дню инвесторы реализовали 8 проектов, фактически вложив почти 7 млрд руб. и создав около 500 рабочих мест. На площадке «Ракитное» действует три якорных резидента: завод по производству тепло- и звукоизоляционных материалов, завод по производству полиэтиленовых труб, агропромышленный парк.

«Работы по строительству инфраструктуры на дальневосточных площадках территорий опережающего развития идут с учетом заявок резидентов, согласно утвержденным графикам. Ввод в эксплуатацию основных инфраструктурных объектов, в том числе по договорам технологического присоединения, запланирован на 2018-2019

гг., — отметил генеральный директор АО «Корпорация развития Дальнего Востока» Денис Тихонов. — Мы понимаем, что наличие инфраструктуры — это одно из основных условий деятельности резидентов ТОР, поэтому стараемся синхронизировать все процессы с ходом реализации проектов».

## ОЦЕНКА ЭФФЕКТИВНОСТИ

**ИНТЕРВЬЮ С НАЧАЛЬНИКОМ ЦЕХА ПРОИЗВОДСТВА ООО «АМУРЭЛЕКТРОЦИТ» АНАТОЛИЕМ ДРОЗДОВЫМ**

**НГ:** Анатолий Вячеславович, расскажите подробнее, какими производственными мощностями обладает предприятие?

**А.Д.:** Площадь завода составляет 12 тысяч квадратных метров. На данный момент мы располагаем 37 станками, 40 % которых имеют числовое программное управление (ЧПУ). Общая численность работников предприятия составляет 73 человека.

**НГ:** Оцените сегодняшние объемы производства и каков потенциал?

**А.Д.:** Объемы заказов заметно увеличились. По сравнению с 2017 годом мы наблюдаем увеличение объема выпускаемой продукции в 2 раза. Приходится организовывать две смены производства, чтобы в срок выдавать продукцию. Я думаю, что при совершенствовании организации труда, на той же самой производственной базе, мы можем производить больше. Но все будет зависеть от реального спроса.

Трудно переоценить значение эффективного использования производственных мощностей. Решение этой задачи означает увеличение производства продукции, повышение отдачи созданного производственного потенциала, рост рентабельности производства, накопленный предприятия. Полное использование целого фонда времени работы действующего парка оборудования позволяет без дополнительных капиталовложений увеличить объем продукции и снизить ее себестоимость. Повышение интенсивной загрузки оборудования может быть достигнуто при модернизации действующих машин и механизмов, установлении оптимального режима их работы. На сегодня оцениваю эффективность использования производственных мощностей в пределах 70-80 %.

**НГ:** Охарактеризуйте уровень квалификации персонала.

**А.Д.:** У нас опытный и высококвалифицированный персонал. 60 % работников имеют высшее образование, остальные — среднее специальное. Стаж большинства коллектива превышает 5 лет. Опытный персонал охотно делится полученными навыками с молодыми сотрудниками, которые пришли в наш дружелюбный коллектив совсем недавно. Для повышения квалификации работников руководство периодически отправляет их на обучение, на обмен опытом в другие организации и предприятия (ЗАО «ГК «ТАВРИДА-ЭЛЕКТРИК» филиал в г. Орёл, Благовещенский ремонтно-механический завод в г. Благовещенск и др).

**НГ:** Как вы оцениваете систему мотивации принятой на предприятии?

**А.Д.:** В настоящее время ни у кого не вызывает сомнения, что са-

**Основными направлениями работы нашей организации являются: увеличение качества продукции; модернизация и обновление станочного парка, приобретение станков с ЧПУ; реконструкция цехов для более правильной логистики перемещаемых заготовок, деталей и готовой продукции».**

мым важным ресурсом любой компании являются её сотрудники. От того, насколько эффективным окажется труд сотрудников, зависит успех любой компании. Задача руководства состоит в том, чтобы максимально эффективно использовать возможности персонала. Какими бы сильными не были решения руководства, эффект от них может быть получен только тогда, когда они удачно воплощены сотрудниками компании. А это может произойти только в случае, если работники заинтересованы в результатах своего труда. Для этого необходимо человека мотивировать, побудить к действию. Понятно, что основным мотивирующим

фактором является заработная плата.

Для мотивации работников и их заинтересованности в повышении объема выпускаемой продукции мы переходим с повременно-премиальной системы оплаты труда на сдельную оплату с применением коэффициента трудового участия (КТУ). Для ИТР у нас помимо окладов есть квартальная премия, которая зависит от результатов и показателей отчетного периода. По итогам года 22 декабря в День энергетика мы поощряем особо отличившихся работников грамотами и благодарственными письмами.



## БИОГРАФИЯ:

Дроздов Анатолий Вячеславович с отличием закончил Благовещенский политехнический техникум по специальности «Техническая эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования в промышленности» в 2005 году. Поступил на сокращенный трехлетний курс в Дальневосточный государственный аграрный университет на специальность «Электрификация и автоматизация СХ», который с отличием закончил в 2008 году. Уже после окончания первого курса в 2006 году пришел на практику в ОАО «Гидроэлектромонтаж». По распределению был направлен на участок подготовки производства. Основными задачами УПП были разгрузочно-погрузочные работы материально-технических ценностей (МТЦ) от поставщиков на объекты строительства и реконструкции ПС, ГЭС, а так же изготовление металлоконструкций и строительство

бытовых вагончиков для командировочного персонала. Зарекомендовав себя как ответственный работник, получил возможность работать во время учебы после лекций. Летом 2008 года был направлен в командировку на строительство ПС 220/35/10 «Козьмино», расположенную в Приморском крае вблизи г. Находка. В августе 2009 года после окончания строительства был командирован в Спасск-Дальний на реконструкцию подстанции 220 кВ «Спасск» (Приморский край). Отработав на объекте один год, в августе 2010 года назначен на должность бригадира УПП, в которой проработал с августа 2010 по январю 2013 года. В феврале 2013 года переводом из ОАО «Гидроэлектромонтаж» устроился на работу ООО «Амурэлектросит» на должность бригадира участка металлообработки. В 2014 году стал мастером участка. В июне 2017 года вступил на должность начальника участка.



# РУКА ОБ РУКУ

БАЛГЭМ ВЫПОЛНЯЕТ РАБОТЫ ДЛЯ АО «АПАТИТ»

Специалисты монтажного участка №1 ООО «Балаковский Гидроэлектромонтаж» завершили реконструкцию сернокислотного цеха №17 (СК-17) АО «Апатит» г. Балаково. Кроме этого, в течение 2018 года балгэмовцы выполнили замену аварийного освещения в цехах ПЭФК, ЦМС и СК-20 предприятия. Руководство проектом осуществляли имеющие многолетний опыт и стаж за спиной работники ИТР Владимир Строков, Сергей

Гусев, Виктор Шляхтин, Валерий Строков. БалГЭМ уже много лет тесно сотрудничает с АО «Апатит». В рамках договора заключенного на 2018 год все взятые на себя обязательства балгэмовцами выполнены в срок на высоком профессиональном уровне. В будущем году сотрудничество предприятий также будет продолжено. Новый объем работ будет поручен коллективу МУ №1 ООО «БалГЭМ».



## СПРАВКА:

АО «Апатит» — горно-обогатительный комбинат, занимающийся производством фосфатного сырья. Предприятие расположено в городе Кировске Мурманской области, является градообразующим предприятием Кировска и Апатитов. Балаковский филиал АО «Апатит» расположен в Саратовской области в г. Балаково, вблизи от основных регионов-потребителей минеральных удобрений. Является одним из крупнейших в Европе производителей кормовых фосфатов, одним из крупнейших в России производителей фосфорсодержащих удобрений, единственным в нашей стране производителем кормового монокальцийфосфата. В течение 1-2 смен производственные линии предприятия могут быть переключены с выпуска одного вида удобрений на выпуск другого вида. Балаковский филиал АО «Апатит» — первое российское предприятие, сертифицированное по европейскому стандарту контроля качества кормовых материалов GMP+.

# НА ВЫСОТЕ

СОТРУДНИКИ ООО «КАМАЗЭЛЕКТРОМОНТАЖ» ПРИСТУПИЛИ К ЗАМЕНЕ ВОЗДУШНЫХ ПЕРЕХОДОВ ЧЕРЕЗ РЕКУ КАМА



В середине октября текущего года на объекте ПАО «РусГидро» — «Воткинская ГЭС» специалисты ООО «КамАЗэлектромонтаж» приступили к замене воздушных переходов и усилению конструкций опор по 3 АТГ 500 кВ и 220 кВ.

В настоящее время персонал компании выполняет работы по усилению металлоконструкций опор. Кроме этого, производят работы по демонтажу проводов 500 кВ и 220 кВ и грозозащитных тросов. По завершению этого

участка работ им предстоит выполнить монтаж новых линий 500 кВ — 6 960 метров, 220 кВ — 2 087 метров и грозозащитных тросов. По словам руководителя ПТО Вячеслава Рельева, сложность данного объекта заключается в том, что работы по замене провода ведутся на высоте 54 метра через реку Кама. Завершить выполнение взятых на себя обязательств специалисты КЭМа должны к концу декабря 2018 года.

## ЦИФРЫ

54 МЕТРА  
работы по замене проводов ведутся на высоте через реку Кама



## СПРАВКА:

Воткинская гидроэлектростанция (ВотГЭС) — ГЭС на реке Кама в Пермском крае, в городе Чайковский. Входит в Волжско-Камский каскад ГЭС. Мощность станции составляет 1035 МВт. Строительство ГЭС началось в 1955, закончилось в 1965 году. Гидроэлектростанция построена по русловой схеме. Состав сооружений ГЭС:

- бетонная водосливная плотина длиной 191 м и высотой 44,5 м;
- земляные намывные плотины общей длиной 4770 м и наибольшей высотой 35,5 м;
- судоходный однокамерный двухниточный шлюз с низовым подходным каналом и защитной дамбой в верхнем бьефе;
- здание ГЭС длиной 273 м;

По сооружениям ГЭС проложен автомобильный переход. Воткинская ГЭС — один из узловых системообразующих пунктов сети электроснабжения Уральского региона России. ГЭС покрывает пиковую часть графика нагрузки в Уральской энергосистеме, обеспечивает высокооперативный резерв при различных нарушениях и отклонениях планового режима, регулирует водоток Камы для обеспечения судоходства и бесперебойной работы водозаборных сооружений городов.

# УСПЕТЬ ДО ХОЛОДОВ

СПЕЦИАЛИСТЫ ООО «ГЭМ» ЗАВЕРШАЮТ ПРОЕКТ СТРОИТЕЛЬСТВА «КОМПЛЕКСА ПОЛУЧЕНИЯ АРОМАТИКИ» ДЛЯ «ТАНЭКО»



Договор на сооружение «Комплекса получения ароматики» между ООО «Гидроэлектромонтаж» и ПАО «Татнефть» был заключен в 2015 году. Проект реализуется в рамках строительства Комплекса нефтеперерабатывающих и нефтехимических заводов компании «ТАНЕКО».

На данном объекте специалисты ООО «Гидроэлектромонтаж»

выполнили монтаж заземления, системы освещения и электрооборудования, а также прокладку кабелей. В настоящее время работы идут к завершению. До начала зимы газовцы должны осуществить монтаж системы электрообогрева трубопроводов и оборудования КИ-ПиА (контрольно-измерительных приборов и автоматики). Работы ведутся в ускоренном режиме.

Как отмечает производитель работ Алексей Яковлев, в процессе реализации крупных объектов всегда возникает проблема их своевременной сдачи. «Это связано с тем, что многие работы взаимосвязаны между собой и выполняются последовательно, друг за другом. Зачастую, задержка строительных работ сокращает время выполнения электромон-

тажных. По этой причине могут сдвигаться сроки сдачи, — отметил А. Яковлев. — Однако наши специалисты обладают огромным опытом в решении поставленных задач, поэтому, не смотря на возникающие сложности, всегда вовремя выполняют взятые на себя обязательства. Так и на

## СПРАВКА:

Комплекс нефтеперерабатывающих и нефтехимических заводов «ТАНЕКО» является стратегическим инвестиционным проектом ПАО «Татнефть». Его строительство было инициировано еще в 2005 году с целью качественного укрепления отечественной нефтепереработки и формирования передовых мощностей по производству востребованных на рынке нефтепродуктов. Концепция Комплекса НП и ХЗ основывается на следующих принципах:

- переработка татарстанской нефти вблизи места ее добычи;
- замещение экспорта нефти реализацией высококачественных нефтепродуктов на внешнем и внутреннем рынках, что соответствует стратегии развития России;
- применение передовых апробированных мировых технологий;
- интеграция нефтеперерабатывающих и нефтехимических производств в едином комплексе.

# БМУ ГЭМ – В ЧИСЛЕ ЛУЧШИХ ПРЕДПРИЯТИЙ ИРКУТСКОЙ ОБЛАСТИ

Братское монтажное управление Гидроэлектромонтаж удостоено диплома 2 степени Рейтинга хозяйствующих субъектов Иркутской области по итогам 2017 года.

На церемонии награждения, состоявшейся 8 ноября, губернатор Иркутской области Сергей Левченко вручил заслуженную награду директору БМУ ГЭМ Анатолию Хабуктанову.

«Сегодня здесь присутствуют представители предпринимательского сообщества, существенный вклад которых заключается не только в росте финансово-производственных показателей, но и высокой социальной ответственности, — отметил в приветственном слове глава региона. — Ваше участие в конкурсах — не только возможность широко заявить о себе, но и подтверждение доверия потребителей и заказчиков. Это прекрасный стимул к внедрению инновационных

технологий и расширение масштабов производства». Рейтинги хозяйствующих субъектов Иркутской области проводится ежегодно, начиная с 2007 года, для повышения конкурентоспособности экономики региона и укрепления сотрудничества и взаимодействия правительства с предприятиями и организациями региона.

Братское монтажное управление Гидроэлектромонтаж участвует в конкурсе с момента его основания. В течение этого времени предприятие неизменно становилось призерами в отраслевой номинации «Строительный комплекс».

При определении победителей Рейтинга используется комплексный подход по различным показателям:



финансово-экономическим, трудовой и инвестиционной деятельности, социальной ответственности организации.

В этом году предприятия-победители рейтинга определялись в семи номинаци-

ях по видам экономической деятельности: группа «Нефтегазохимический комплекс», группа «Металлургический комплекс», группа «Машиностроительный комплекс», группа «Лесопромышленный



«Эта награда — общая победа всего нашего тру-

вом объекте. К настоящему моменту мы выполнили все основные объемы, связанные с монтажом системы электрооборудования, и до конца ноября полностью сдадим свою работу заказчику».



## ЕЩЕ ОДИН РУБЕЖ

БАЛГЭМ ЗАВЕРШАЕТ ОЧЕРЕДНОЙ ЭТАП РЕКОНСТРУКЦИИ НА КУРЕЙСКОЙ ГЭС



В рамках действующего договора в течение 2018 года специалисты Монтажного участка №2 ООО «Балаковский Гидроэлектромонтаж» под руководством прораба Вадима Егорова ведут замену двух высоковольтных выключателей гидрогенераторов. В настоящее время данный участок работ находится в стадии завершения. Кроме того, до конца текущего года балагэмовцы выполнят замену разъединителей ОРУ-220 кВ. Та-

ким образом, в декабре 2018 году закончится второй этап реконструкции станции. Все взятые на себя обязательства специалисты БалГЭМ выполняют с четким соблюдением сроков, на высоком профессиональном уровне. В следующем году БалГЭМ приступит к третьему этапу реконструкции Курейской ГЭС. Заказчик работ выступает АО «Таймырэнерго».



### СПРАВКА:

Курейская гидроэлектростанция является второй заповарной гидроэлектростанцией на севере Красноярского края. Построена на реке Курейка, правом притоке реки Енисей, находится недалеко от поселка Светлогорск в Туруханском районе. Станция была спроектирована институтом «Красноярскгидропроект». Имеет русловую, правобережную и левобережную плотины общей длиной около 4,5 км и максимальной высотой 79 м. Русловая каменно-земляная плотина Курейской ГЭС возведена на скальном основании, местами прикрытом аллювиальными отложениями (песок, супесь, суглинок)

мощностью до 24 м. Также в состав гидроузла станционный узел, водосборные сооружения. Установленная мощность ГЭС — 600 МВт. В машинном зале установлено пять радиально-осевых турбин и синхронные генераторы единичной мощностью 120 МВт. Емкость водохранилища годового регулирования составляет 9,97 куб. км. Курейская ГЭС входит в состав ОАО «Таймырэнерго», приобретенного в июле 2007 г. ГК «Норильский никель». ГЭС предназначена для энергоснабжения Норильского горно-металлургического комбината, а также Дудинского и Игарского промышленных районов.

## МУЛЬТИВОЗМОЖНОСТИ С КАРТОЙ ВТБ

Получать заработную плату на мультикарту ВТБ — тем самым копить приятные бонусы, пользоваться особыми условиями кредитования и обслуживания. С таким предложением для работников БМУ ГЭМ выступил банк ВТБ.

Это комплексное предложение, включающее выпуск карт повышенного уровня безопасности, пакет сервисных услуг и льготные предложения. Карта может быть как кредитной, так и дебетовой. Став обладателем мультикарты ВТБ, клиент получает широчайший спектр возможностей и приятных бонусов.

Программы лояльности, которые можно подключить в виде опций:

«Коллекция»: по карте начисляются бонусы за повседневные покупки. Размер вознаграждения составляет от 1 до 11%. Их можно обменять на товары и услуги, представленные в каталоге бонусной программы.

«Путешествия»: вознаграждение от 1 до 5% выплачивается в виде миль при совершении любых транзакций. Мили можно потратить на авиабилеты, оплату

проживания в отеле или аренды автомобиля.

Cash-back на весь оборот — начисляется в размере от 1 до 2,5% на все операции, проводимые по карте.

Отдельные опции — расходы по направлениям Авто (АЗС) и Рестораны — размер вознаграждения по ним — от 2 до 10%.

«Сбережения»: даёт возможность увеличить процентную ставку по накопительному счёту на 0,5-1,5 п.п. Позволяет увеличить доходность по накопительному счёту до 8,5% годовых.

«Заемщик»: даёт возможность снизить процентную ставку по действующему кредиту: до 0,6% по ипотеке и до 3% по ставке по кредиту наличными.

Если клиент хочет перейти с одной бонусной опции на другую достаточно позвонить в колл-центр банка и сообщить о своём

решении или переключить самостоятельно в интернет-банке «ВТБ-Онлайн», но не чаще одного раза в месяц. При этом данный переход абсолютно бесплатен.

Для зарплатных клиентов банка пользование картой полностью бесплатно.

Вместе с мультикартой ВТБ клиентам становятся доступными следующие бесплатные сервисы: SMS-уведомления, интернет и мобильный банк; бесплатное снятие денежных средств в банкоматах любых банков, в том числе и за границей; открытие до 5 дополнительных карт; бескомиссионное проведение онлайн-платежей и переводов на свои счета и счета карты других клиентов банка; начисление процентов на остаток по счёту — до 6% годовых; оформление накопительного счёта.

Владельцы зарплатных карт ВТБ также могут взять кредит наличными или ипотеку на льготных условиях. Можно рефинансировать кредит, ранее взятый под более высокий процент в другом банке. Получить кредитные денежные средства можно как наличными, так и на международную банковскую карту.

По всем интересующим вопросам относительно зарплатной мультикарты ВТБ, работники БМУ ГЭМ могут обратиться к Сергею Батыреву по тел.: (3953) 20-24-15, либо в бухгалтерию предприятия.

Более подробную информацию о продуктах банка можно узнать по телефону 8 800 100-24-24 (звонок по России бесплатный) или на сайте банка [www.vtb.ru](http://www.vtb.ru)



## БАЛГЭМОВСКИЙ «КУЛИБИН» КАК ХОББИ ПОМОГАЕТ РАЗВИВАТЬСЯ В ПРОФЕССИИ

БалГЭМ всегда славился не только высококвалифицированными работниками, но и своими местными изобретателями. Один из таких «Кулибиных» — работник проектно-конструкторского отдела, ведущий инженер проектировщик компании Дмитрий Шарипов.

С самого раннего детства Дима начал увлекаться электроникой. Помог ему в этом отец, открыв занавесу этого интересного мира. Мальчишки привлекали все эти детали, микросхемы, приборы, принцип их работы, все хотелось узнать и своими руками смонтировать что-то интересное. Уже в четвертом классе Дима самостоятельно сделал цветомузыкальную установку. Все крутилось, мигало разноцветными огнями, как в сказке! Для мальчишки во времена всеобщего дефицита, иметь такую ЦМУ было пределом мечтаний, а тут еще созданную своими руками... Радости не было предела!

В седьмом классе Дима сделал первую радиоуправляемую игрушку — автомобиль, устройство передней подвески которого было схоже с настоящей подвеской легкового автомобиля. От соседских мальчишек с криками «дай покрутить» не было отбоя. Пульт управления автомобилем до сих пор лежит дома как память о тех временах.

В 2015-2016 гг. на свет появились радиоуправляемый катер и самолёт, склеенный из пенопластовой потолочной плитки. Благодаря этим моделям Дмитрий Шарипов познакомился с балаковскими любителями радиоуправляемых моделей. Был заложен новый проект катера уже с бензиновым двигателем и двух самолётов, но из-за дефицита времени проекты дальше сборки каркаса не продвинулись.

Любимое занятие затягивало Дмитрия все больше. Все чаще из его рук выходили разные приборы: усилители, генераторы, усилители звуковых частот... В голове рождались все новые и новые идеи. Жаль времени заниматься, своим любимым увлечением не всегда хватало. Учеба в школе, институте, потом

работа отнимали и отнимают большую часть времени. Но Дмитрий, все равно, остается верным своему хобби, и при каждой возможности начинает программировать, собирать, конструировать, паять.

Из последних его творений стал электрический самокат (достойная замена такому модному в наше время, но дорогому удовольствию гироскутеру). «После удачного изготовления самоката первой версии, решил переделать его для замены велосипедных поездок в осенне-зимний период. Задумав решить с помощью установки широких пневматических колёс и аккумулятора, способного работать при низких температурах»

— вспоминает Дмитрий. Для установки пневматических шин и аккумуляторов пришлось осваивать литьё алюминия в гипсовые формы. «Почему такой сложный процесс как литьё, а не покупка готовых частей? Помимо электросамоката были планы на изготовление других изделий, когда отлить заготовку намного проще, чем найти болванку и изготовить изделие. Примером такого изделия является оснастка для изготовления электросамоката. Гипсовые формы были выбраны за высокую точность литья. Отлитые таким образом детали требуют минимум токарной обработки заготовок. После нескольких неудачных попыток литья болванок всё получилось, и буквально за 1,5 часа были отлиты заготовки», — поясняет изобретатель. Дальше предстояло отлить

такой сложный элемент как отсек аккумуляторов. Опять несколько неудачных попыток литья разными методами, в итоге остановился на технологии по выжигаемым моделям. Но и тут было много подводных камней, которые не позволили отлить отсек целиком, поэтому решил отлить пластины и уже из них варить отсек. Освоение литья в гипс потребовало изготовления оснастки, изучение всех тонкостей, всё это заняло целый год. «Сейчас на процесс литья занимает гораздо меньше времени, чем это было в самом начале, когда мне приходилось тратить на него по 5-10 часов», — рассказывает Дмитрий. По словам БалГЭМовского «Кулибина», освоение литья таким способом, помимо самоката, пригодилось и для других проектов.

После того, как был освоен процесс литья алюминия, Дмитрий приступил к переделке регулятора двигателя, в результате чего он приобрёл большую мощность и надёжность. По завершении изготовления защиты аккумулятора.

В будущем Дмитрием задумано сделать ещё много чего интересного. Так, например, в планах Дмитрия изготовить бортовой компьютер для вывода параметров на дисплей. А в ближайшее время, изобретатель планирует электрифицировать велосипед отца.

От всей души хочется пожелать Дмитрию творческих успехов, и осуществления всех его планов и задумок!



### БИОГРАФИЯ:

Дмитрий Шарипов родился в Балаково, учился в средней школе № 22, затем поступил в Балаковский политехнический техникум. После его окончания устроился работать на компанию «Балаковские минеральные удобрения инженер-электроником», параллельно учился на

вечернем отделении Балаковского филиала Современной гуманитарной академии. Перешел на должность инженера компании «ASD –Сервис». В 2004 году присоединился к команде пусконаладчиков ООО «БалГЭМ». С 2013 года работает в ПКО ведущим инженером-проектировщиком.





# ПРОРАБ

УШЕЛ ИЗ ЖИЗНИ ВЕТЕРАН БМУ ГЭМ НИКОЛАЙ БОЙКО

**Р**ано или поздно мы теряем близких и дорогих людей. Этого не изменить. Но кто-то уходит, не сделав ничего, что потом помогло бы нам его вспомнить, а кто-то уходит, оставив за собой историю. Историю любви к своей профессии оставил в нашей памяти настоящий прораб Николай Александрович Бойко...

Он родился в далеком 1938 году в селе Крутые Горбы Киевской области. Детство его пришлось на суровые годы военной поры.

В 1962 году, окончив Волгоградское техническое училище, приехал в Братск на строительство легендарной гидроэлектростанции, думал, что ненадолго, но судьба распорядилась иначе — остался в Сибири на всю жизнь.

46 лет 7 месяцев и 19 дней — столько проработал Николай Бойко в Братском монтажном управлении Гидроэлектромонтаж. В трудовой книжке менялись лишь должности, организация всегда была одна...

Его первые трудовые годы прошли, в основном, на Братской ГЭС, где гэмовцы ударились темпами великими. В 1967 году Государственная комиссия приняла Братский гидроузел в

любимому делу вкупе с потрясающей трудоспособностью буквально творила чудеса. Закаленные в детстве войной, всю свою любовь к жизни эти люди вкладывали в труд. Монтаж электрической части Братской ГЭС был произведен в рекордно короткий срок, который и поныне остается непревзойденным. В 1967 году Государственная комиссия приняла Братский гидроузел в

постоянную эксплуатацию с оценкой «отлично».

Легендарная гидроэлектростанция сыграла особую роль в судьбе Николая Бойко. Она не просто стала началом трудового пути, — здесь он встретил свою вторую половину, жену Марину Михайловну, с которой всю жизнь рука об руку они прошли вместе.

В 1977 году Николая Бойко назначили производителем работ Братского участка ГЭМ. Всегда на производстве, всегда с людьми, технически грамотный, с пытливым умом, — он был прорабом до мозга костей. «Сейчас таких нет, — вспоминает Эльвира Николаева, не один год проработавшая бок о бок с Николаем Бойко. — Для нас, тогдашних молодых монтажников, он был примером». Лично дисциплинированный работник, Николай Александрович требовал того же от подчиненных. «Его правило — не уходить с работы, не выполнив намеченного на день, — стало обязательным для нас всех. Его любили и боялись. Но боялись только нерадивые работники и разгильдяи, а мы «за глаза» называли его папой», — рассказывает Эльвира Николаева.

Братская, Зейская, Красноярская, Вилюйская ГЭС, Братский переключательный пункт 500 кВ, Братский алюминиевый завод, Братский лесопромышленный комплекс, Мурманская АЭС, Усть-Илимский ЛПК,



огромное количество подстанций — и это не полный перечень объектов, на которых работал Николай Бойко. Своим трудом Николай Александрович заслужил большой авторитет и уважение не только у всего трудового коллектива БМУ ГЭМ, но и у заказчиков и подрядчиков. Уважение, заслуженное прежде всего любовью к своему делу и людям.

Свою увлеченность любимым делом прораб передавал молодым ребятам, приходившим в ГЭМ. Не одно поколение монтажников с благодарностью вспоминает годы совместной работы с Бойко. «Мне посчастливилось работать плечом к плечу с таким человеком. Он всегда ставил конкретные задачи, назначал сроки и определял ответственность за их выполнение. Но этим не ограничивался, — постоянно контролировал ситуацию на объекте, при необходимости помогал словом и делом, но очень строго спрашивал с каждого за срыв заданий», — рассказывает бывший электр-

монтажник Братского участка БМУ ГЭМ Виталий Пьянков.

«Когда я впервые его увидел, — рассказывает Ольга Андреева, начальник АХО БМУ ГЭМ, — первое впечатление было, что это рассудительный, неторопливый в мыслях и поступках, вообще располагающий к себе человек. И впечатление это позже подтверждалось многократно. Делу своему он был предан бесконечно».

Работал Николай Александрович до семидесяти лет, потом ушел на пенсию. За преданность профессии, долгий добросовестный труд был награжден знаком «Почетный энергетик».

За многочисленными желтевшими от времени почетными грамотами, благодарностями и дипломами, которыми был отмечен Николай Бойко, скрывается колоссальный труд, ставший его жизнью и судьбой. Судьбой энергетика, судьбой прораба. 22 октября 2018 года на 81-м году жизни его не стало...



46 лет 7 месяцев и 19 дней —  
 «столько проработал Николай Бойко в Братском монтажном управлении Гидроэлектромонтаж. В трудовой книжке менялись лишь должности, организация всегда была одна...»

