

НАШ ГИДРОЭЛЕКТРОМОНТАЖ

ИНФОРМАЦИОННОЕ ИЗДАНИЕ ГРУППЫ КОМПАНИЙ «ГИДРОЭЛЕКТРОМОНТАЖ»

СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ:



ООО «Камаэлектромонтаж» заключило новый договор на выполнение работ с АО «НИИВА» → стр. 3



Специалисты АО «Гидроэлектромонтаж» расширили схему выдачи мощности Амурской ТЭЦ-1 → стр. 4



Специалисты БМУ ГЭМ строят ПС 110 кВ «Албазино» в Хабаровском крае → стр. 6–7



Коллектив ООО «Гидроэлектромонтаж» покатался на горных лыжах → стр. 8

ГЛАВНАЯ ТЕМА

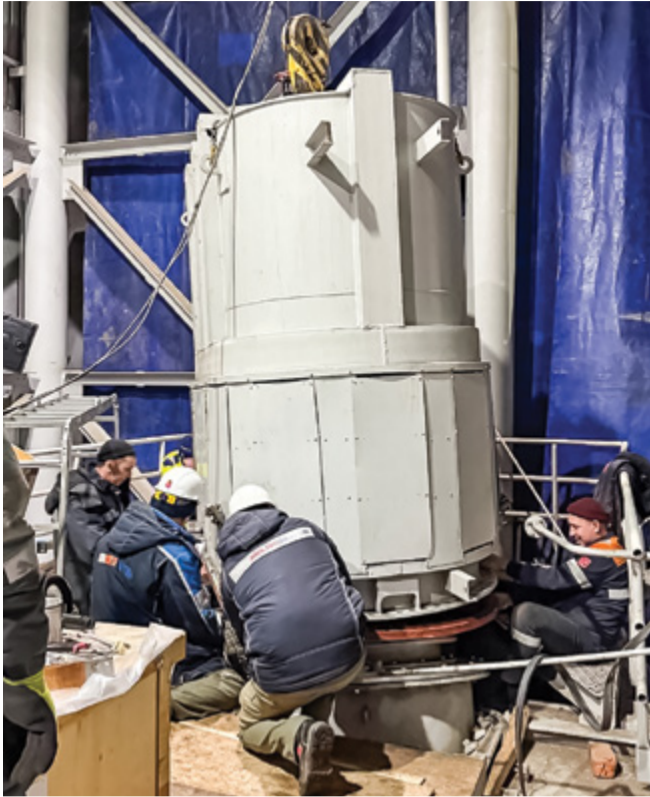
В ЧИСЛЕ ПЕРВЫХ

ЗАВЕРШЕН ПЕРВЫЙ ЭТАП МОДЕРНИЗАЦИИ МАСЛОНАПОЛНЕННЫХ КАБЕЛЬНЫХ ЛИНИЙ В ФИЛИАЛЕ АО «ТАТЭНЕРГО» — «НИЖНЕКАМСКАЯ ГЭС»



Прошедший 2024 год для Нижнекамской ГЭС был особо знаменателен: это и 45-летие с момента пуска первого гидроагрегата, и начало работ по модернизации кабельных линий 500 кВ с заменой на кабельные линии 500 кВ с изоляцией из сшитого полиэтилена. К последнему событию непосредственно причастны специалисты ООО «Гидроэлектромонтаж».

начало на стр. 1



Введение в эксплуатацию на действующем объекте первой кабельной системы 500 кВ российского производства — это очередной шаг в укреплении энергетического суверенитета страны»

Нижнекамская ГЭС была введена в строй действующих гидроэлектростанций 30 июня 1979 года. Монтаж кабельных линий на электростанции производился во время строительства Нижнекамской ГЭС в прошлом столетии. Во второй половине 1979 года был закончен монтаж блочного трансформатора, выключателей и кабельной линии 500 кВ, выполненный коллективом ГЭМа, в составе: В.А. Глухова, В.Л. Виноградова Ф.Н. Пронина, А.Н. Рылова, А.П. Лобанова и др. К 2024 году маслонаполненные кабельные линии 500 кВ уже прослужили станции «верой и правдой» свыше 40 лет, при нормативном сроке эксплуатации — 25 лет.

В последние годы наблюдалась тенденция постоянного увеличения концентрации растворенных газов в масле, что говорит о старении бумажно-масляной изоляции кабелей. Для устранения данной проблемы силами специалистов ООО «Гидроэлектромонтаж» по специально разработанной технологии ранее проводилась процедура дегазации масла, которая на некоторое время нормализовала ситуацию, однако не решила проблему полностью. В связи с этим, в рамках реализации «Программы поддержания производственных активов электростанций (Нижнекамской ГЭС) в исправном состоянии. Период реализации 2024-2028 гг.» было запланировано капитальное строительство на период 2024-

2027 гг. по одной кабельной линии в год. И сегодня, силами уже следующего поколения гэмовцев, проходит масштабная модернизация энергообъекта.

Реконструкция Нижнекамской ГЭС стала первым в России реализуемым проектом по замене маслонаполненных кабельных линий 500 кВ на оборудование отечественных производителей. В связи с политическими событиями и отсутствием на рынке необходимых материалов и оборудования было принято решение использовать в реализации объекта российских производителей кабеля с СПЭ-изоляцией производства ООО «Завод Таткабель», муфт СКАТ (Силовая Кабельная Армура Татарстана) производства ООО «Энергоинновации» и системы мониторинга кабеля и трансформаторных вводов пермского производителя ООО «Димрус». Так, сложилась команда российских исполнителей уникального, впервые реализуемого в России проекта.

Основной состав работ первого этапа данного проекта представлял собой демонтаж существующего маслонаполненного кабеля 752 м с соединительными и соединительно-разветвительными муфтами и кабельными вводами, герметичных маслонаполненных вводов 500 кВ одного блочного трансформатора, утилизация кабельного масла. Монтаж 760 м кабеля (производства «ТатКабель») с изоляци-

ей из сшитого полиэтилена, трех концевых муфт и трех штекерных муфт (СКАТ), трех трансформаторных вводов 500 кВ блочных трансформаторов.

С целью минимизации потерь на рынке мощности, было принято решение работу по модернизации кабельных линий начинать с кабельной линии № 3 (КЛ-3).



Подготовительные работы на ОРУ-500 кВ Нижнекамской ГЭС начались в мае 2024 года с организации строительной площадки с твердым покрытием, завоза материалов, приспособлений и оборудования. Особое внимание уделялось экологическим аспектам, ведь предстояло извлечь из маслонаполненной кабельной системы свыше 20 м³ изоляционного масла. Была подготовлена схема по извлечению кабеля 500 кВ, исключая протечки масла на поверхность. Выемка кабеля из трубы осуществлялась по одной фазе сразу всей строительной длины порядка 700 метров.

Полная строительная длина кабеля состоит из двух примерно равных кусков. Их соединение организовано в соединительной муфте, в которой было вырезано окно. Для выемки кабеля гэмовцами использовалась лебедка на максимальное усилие 10 т. Для крепления лебедки к кабелю использовалось стандартное проволочное крепление «чулок».

Однако при попытке вытянуть кабель вышеуказанным способом произошел срыв проволочного крепления «чулок» даже при нагрузке менее 3 т. Так возникло непредвиденное обстоятельство, которое было успешно решено специалистами ООО «Гидроэлектромонтаж» путем изготовления специального крепления троса к кабелю представляющее из себя комплект U-образных струбцин «жимок» с болтовым натяжением и клином, проходящим непосредственно сквозь жилу кабеля.

После выемки кабеля специалисты ГЭМа приступили к демонтажу трубопроводов маслонаполненного кабеля. Стальная труба нарезалась кусками по 4-5 метров, далее каждый кусок, для полного исключения попадания остатков масла на поверхность пола кабельного тоннеля, с двух сторон наглухо герметизировался и поднимался наружу. Нарезка трубы производилась пожаробезопасным инструментом — сабельной и дисковой пилами.

После того как кабеленесущая система была смонтирована, настал черед прокладки кабеля 500 кВ с СПЭ-изоляцией массой 21 кг на 1 погонный метр и диаметром 126 мм. В строгом соответствии с заводской инструкцией по прокладке и монтажу кабелей с СПЭ-изоляцией на напряжение 110-500 кВ были установлены специальные ролики, применена лебедка на максимальное усилие 10 т с постоянным контролем усилия тяжения не более 4 т.

В это же время шли работы на блочном трансформаторе: слив масла и демонтаж кожухов, демонтаж кабельных вводов, барьерной изоляции, токовых перемычек, трансформаторных вводов.

После завершения подготовительных этапов пришла пора ответственных технологических операций — монтаж концевых и ште-

керных кабельных муфт. Каждая операция проводилась специально обученным персоналом ООО «Гидроэлектромонтаж» под надзором шеф-инженеров ООО «Энергоинновации». Особое внимание уделялось подготовке поверхности изоляционного слоя кабеля под последующий монтаж кабельной муфты. Финишная шлифовка осуществлялась скрупулезно, длительно и ручным способом.

Таким образом, выполнив весь комплекс предусмотренных проектом работ, преодолев ряд непредвиденных обстоятельств команда татарстанских исполнителей уникального, впервые реализуемого в нашей стране проекта, добилась готовности к вводу в эксплуатацию кабельные линии 500 кВ № 3 с изоляцией из сшитого полиэтилена.

24 января в 14 ч 20 мин с разрешения Ростехнадзора и Системного оператора кабельная линия 500 кВ № 3 (КЛ3-500 кВ) была поставлена под рабочее напряжение. После успешного двадцати четырех часового испытания рабочим напряжением КЛ3-500 кВ также успешно прошла семидесяти двух часовые комплексные испытания под нагрузкой. Введение в эксплуатацию на действующем объекте первой кабельной системы 500 кВ российского производства — это очередной шаг в укреплении энергетического суверенитета страны.

Замена кабельной линии на аналог российского производства, в рамках Программы поддержания производственных активов электростанций, обеспечит надежность выдачи мощности Нижнекамской ГЭС.

Впереди модернизация еще трех кабельных линий 500 кВ.



КАБЕЛЬНАЯ БРИГАДА ООО «ГЭМ» ПРОШЛА СЕРТИФИКАЦИЮ ПО ВЫПОЛНЕНИЮ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ОПЕРАЦИЙ ПО МОНТАЖУ ВЫСОКОВОЛЬТНОЙ АРМАТУРЫ ПРОИЗВОДСТВА ООО «ЭНЕРГОИННОВАЦИИ»

Обучение состоялось в рамках реконструкции Нижнекамской гидроэлектростанции в 2024 году, где гэмовцы установили три концевые и три штекерные муфты (см. Главную тему). Специалисты ГЭМа совместно со специалистами завода-производителя ввели в эксплуатацию первую кабельную арматуру российского производства «СКАТ» (Силовая Кабельная Арматура Татарстана) напряжением 500 кВ. Это событие стало знаковым для всей промышленности РФ. Запуск кабельной линии на класс напряжения 500 кВ состоялся в январе 2025 года.



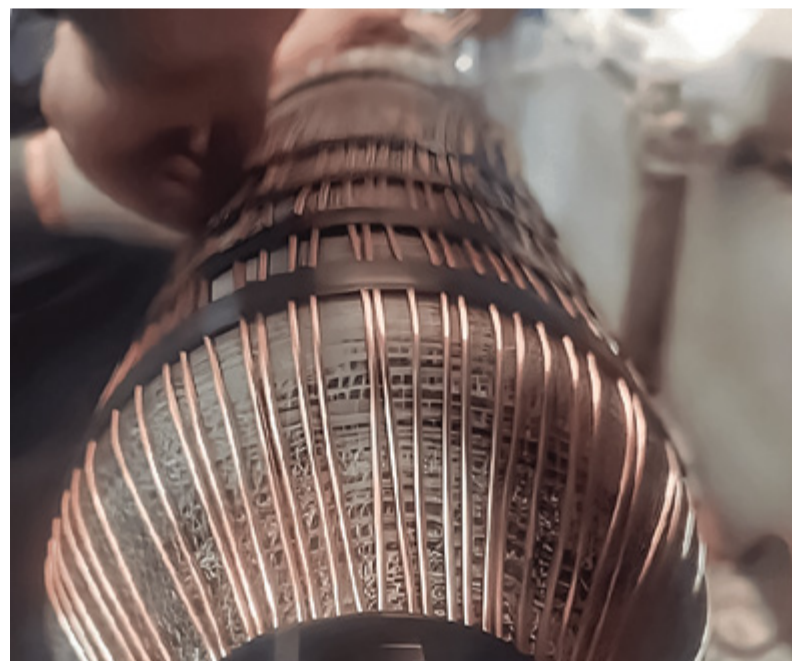
СКАТ — разработчик и производитель собственной кабельной арматуры 110-550 кВ. Технологическая оснащённость завода позволяет выпускать изделия, которые соответствуют стандартам ГОСТ и требованиям компаний-партнеров. Первые испытания высоковольтных муфт завода-производителя муфт СКАТ ООО «Энергоинновации» прошли весной 2024 года на заводе «Таткабель».

Нижнекамская ГЭС — не единственный объект, где гэмовцы поработали с муфтами СКАТ. В январе текущего года специалисты ООО «Гидроэлектромонтаж» приняли участие в монтаже данных высоковольтных муфт 500 кВ 2,5 тыс. мм² для проведения испытаний на базе НИИ ЦВО Испытательная лаборатория Научно-исследовательского Центра Высоковольтного

оборудования (поселок Лесколово, Ленинградская область). В течение 2025 года в лаборатории будут проводиться ресурсные испытания электрической прочности внешней и внутренней изоляции электрооборудования при разнообразных условиях: напряжение грозового и коммутационного импульсов, испытания напряжением промышленной частоты в сухом состоянии и под дождем, в условиях загрязнения и увлажнения. В дальнейшем также планируется проведение испытаний муфт 110 кВ большого сечения.

Кроме того, в декабре 2024 года гэмовцы также участвовали в монтаже соединительных муфт СКАТ 110 кВ в Казани между ПС «Центральная» и ПС «Советская», между ПС «Горки» и ПС «Восточная», необходимость была вызвана строительством новой ветки метро.

«Если говорить о сильных сторонах продукции «СКАТ», то отмечу, что все выпускаемые муфты выполнены по технологии холодной усадки. Она обеспечивает быстроту монтажа, сокращая сроки примерно в три раза. Сейчас вся кабельная арматура монтируется при помощи данной технологии. Также стараемся ориентироваться на сухую концепцию, то есть без использования жидких материалов в муфтах. Кроме всего прочего, мы сами разрабатываем соединители, обеспечивая высокую надежность соединения. Наличие собственной лаборатории позволяет выполнять предварительное тестирование, а также быстро разрабатывать по заявке заказчика новые соединители», — отметил технический директор завода «СКАТ» Марсель Файзуллин.



ПРОИЗВОДСТВО

ВЫСОКИЙ КЛАСС

КЭМ ВЫПОЛНЯЕТ РАБОТЫ ДЛЯ СТАРОГО ЗАКАЗЧИКА

В начале 2025 года ООО «Камаэлектромонтаж» вновь заключило договор на выполнение работ для АО «Научно-исследовательский и проектно-конструкторский институт высоковольтного аппаратостроения». Согласно достигнутым договоренностям, до конца марта кэмовцы выполнят демонтажные, монтажные и электромонтажные работы в рамках ремонта КРУЭ-500 кВ на объекте ПС 500 кВ «Тихорецкая».

Подстанция расположена в городе Тихорецк Краснодарского края. Эксплуатируется с 1960 года.

Сегодня она стала одним из ключевых объектов, обеспечивающих надежность электроснабжения Юга России. ПС 500 кВ «Тихорецкая» служит распределительным узлом для потребителей Краснодарского и Ставропольского краев, а также Ростовской области, включая крупные промышленные предприятия этих регионов. В настоящее время проводится поэтапная реконструкция данного энергообъекта.

К выполнению своих обязательств кэмовцы приступил в начале марта текущего года. На объект были направлены два высококвали-

фицированных специалиста, которые выполняют ревизию состояния КРУЭ-500 кВ. После ее окончания, на подстанцию придут дополнительные специалисты КЭМ для выполнения основных работ.

Это уже не первый договор с АО «НИИВА». При выполнении своих обязательств, кэмовцы демонстрируют высокий уровень профессионализма и качества выполненных работ, поэтому взаимовыгодное сотрудничество продолжается.



ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ

СПЕЦИАЛИСТЫ АО «ГИДРОЭЛЕКТРОМОНТАЖ» РАСШИРИЛИ СХЕМУ ВЫДАЧИ МОЩНОСТИ АМУРСКОЙ ТЭЦ-1

В течение полугода специалисты АО «Гидроэлектромонтаж» были заняты установкой третьего силового трансформатора в рамках реализации проекта по расширению схемы выдачи мощности Амурской ТЭЦ-1. Заказчиком работ выступила Дальневосточная генерирующая компания, входящая в Группу «РусГидро».

Новый трансформатор на 60 000 кВА был поставлен под напряжение в середине ноября прошлого года. После его пуска были снижены ограничения по выдаче мощности в энергосистему Хабаровского края, что позволило увеличить коэффициент загрузки основного оборудования станции и дало дополнительную электроэнергию для нужд промышленности региона. Таким образом, благодаря специалистам АО «ГЭМ» энергосистема получила дополнительные 63 МВт мощности Амурской ТЭЦ-1.

Однако после пуска трансформатора потребовалось еще два месяца, чтобы завершить все взятые на себя обязательства. К февралю

2025 года все работы гэмовцы выполнили в полном объеме.

Помимо установки трансформатора, была проведена реконструкция разных устройств, замена систем защиты и автоматики. Начиная с апреля 2024 года, было заменено оборудование на ячейках № 12, 10, 6 ЗРУ-110 кВ, включая выключатели, разъединители и трансформаторы тока. Кроме того, под замену попало оборудование ячейки обходного выключателя. Работы на ячейках выполнялись параллельно. Все установленное оборудование отечественного производства. Кроме того, в рамках реализации данного проекта гэмовцы проложили 36 км кабельно-про-

водниковой продукции. Все работы выполнялись собственными силами без привлечения подрядчиков и с использованием корпоративной спецтехники.

Работы, выполненные на этом проекте хорошо знакомы специалистам ГЭМа, однако выполнять их пришлось на действующем объекте, что существенно снижало уровень маневренности. Кроме того, станция была построена в середине прошлого века, точных чертежей по расположению коммуникаций не сохранилось, это создавало дополнительные трудности и требовало оперативно вносить корректировки в проект. По словам руководителя проекта Олега Юрченко, заказчик понимал все сложности и был настроен на сотрудничество.

Проект расширения схемы выдачи мощности Амурской ТЭЦ-1 реализуется в рамках модернизации Байкало-Амурской магистрали и является важным этапом строительства БАМ-2. Амурская ТЭЦ-1 — тепловая электростанция, расположенная в Амурске Хабаровского края. Является основным источником энерго- и теплоснабжения города. Установленная электрическая мощность станции составляет 285 МВт, установленная тепловая мощность — 1169 Гкал/час. Основное генерирующее оборудование станции составляют десять котлоагрегатов и пять турбин.



Работы, выполненные на этом проекте хорошо знакомы специалистам ГЭМа, однако выполнять их пришлось на действующем объекте, что существенно снижало уровень маневренности»

УВАЖАЕМЫЕ СОТРУДНИКИ ООО «БМУ ГЭМ»!

СПАО «Ингосстрах» предлагает программу страхования для сотрудников компании ООО «БМУ ГЭМ» и их родственников, сочетающую в себе:

- льготные условия
- бесплатный осмотр и доставку полиса
- качественную постпродажную поддержку
- помощь при урегулировании убытков

По всем страховым продуктам возможно оформить полис у персонального менеджера СПАО «Ингосстрах», а также дистанционно.

Иркутская область, г. Братск, ул. Мира, д. 8
Тел.: 8-3953-41-48-17
Тел.моб: 8-950-110-31-55
Тел.моб: 8-950-109-22-20

ИНГОССТРАХ

Просто быть уверенным

Все наши сервисы и продукты направлены на то, чтобы наш клиент чувствовал себя уверенно в любой ситуации

Программа лояльности для ваших сотрудников и их родственников

- - 20 % КАСКО
- Особые условия ОСАГО
- - 25 % Страхование от несчастного случая и болезней
- до - 20 % Страхование путешественников
- до - 35 % Страхование имущества
- - 10 % Исполнение страхового



www.ingos.ru
8 495 956 55 55

* Дополнительные виды страхования:
- телемед (дистанционные консультации с врачами-узкими специалистами)
- онкострахование по льготным тарифам

БМУ ГЭМ ВНОВЬ ПРИЗНАНО ПОБЕДИТЕЛЕМ РЕЙТИНГА ХОЗЯЙСТВУЮЩИХ СУБЪЕКТОВ ИРКУТСКОЙ ОБЛАСТИ

Церемония награждения победителей конкурса состоялась в Правительстве региона в середине января 2025 года. ООО «БМУ ГЭМ» признано победителем Рейтинга хозяйствующих субъектов в группе «Строительство».

Всего на мероприятии наградили 18 компаний Иркутской области, которые стали лидерами Рейтинга хозяйствующих субъектов региона по итогам работы в 2023 году. В торжественной обстановке награды предприятиям вручил губернатор Иркутской области Игорь Кобзев.

Приветствуя участников мероприятия, глава региона подчеркнул, что вклад компаний в социально-экономическое развитие Приангарья оценивался не только по росту финансовых и производственных показателей, но и по уровню социальной ответственности перед работниками и жителями области. «Вклад каждого участника Рейтинга хозяйствующих субъектов — это значительная составляющая общего результата работы, которая направлена на развитие нашего региона и роста благосостояния населения. Хочу отметить, что среди призеров на-

ряду с крупными компаниями есть представители малого бизнеса и муниципальные предприятия. Мы в очередной раз убедились, что предприятия Иркутской области умеют работать и добиваться успехов даже во время неопределенности и новых вызовов, строить планы и достигать намеченного», — сказал Игорь Кобзев.

Задача Рейтинга хозяйствующих субъектов — повысить конкурентоспособность экономики региона и укрепить взаимодействие между правительством и предприятиями области. Рейтинг определяют ежегодно с 2007 года. При выборе победителей используется комплексный подход по различным показателям деятельности: финансово-экономическим, инвестиционным, трудовой деятельности и другим. В состав экспертной комиссии по подведению итогов Рейтинга входят представители профильных



А.В. Хабуктанов
директор ООО «БМУ ГЭМ»

Наше предприятие участвует в рейтинге с 2007 года. Участие в этом конкурсе — не только возможность широко заявить о себе, но и подтверждение доверия к нашей организации со стороны заказчиков и партнеров. Это прекрасный стимул к внедрению инновационных технологий и расширению масштабов производства»



министерств Иркутской области и Иркутскстата.

«Наше предприятие участвует в рейтинге с 2007 года», — отметил директор ООО «БМУ ГЭМ» Анатолий Хабуктанов. — Участие в этом конкурсе — не только возможность широко заявить о себе, но и подтверждение доверия к нашей организации со стороны заказчиков и партнеров. Это прекрасный стимул к внедрению инновационных технологий и расширению масштабов производства».

Как уточнили в министерстве экономического развития и промышленности Иркутской области, в числе компаний-победителей есть предприятия, которые получили государственную поддержку, а также являются участниками нацпроекта «Производительность труда», который с 2025 года реализуется как федеральный проект в рамках нацпроекта «Эффективная и конкурентная экономика».

По итогам работы в 2023 году в соответствии с видами экономической деятельности предприятия-победители были определены в шести промышленных комплексах: ООО «Иркутская нефтяная компания» стала победителем в группе

«Нефтегазохимический и фармацевтический комплекс», в группе «Металлургический комплекс» АО «Полюс Вернинское», в группе «Машиностроительный комплекс» лидирует АО «Иркутский релейный завод», в группе «Производство товаров народного потребления» — СХПК «Усольский свиноком-

плекс», в группе «Строительный комплекс» — ООО «Братское монтажное управление Гидроэлектромонтаж», в группе «Инфраструктурный комплекс» победителем стал АО «Международный Аэропорт Иркутск».



ЗАДАЧА СЛОЖНАЯ, НО ВЫПОЛНИМАЯ

СПЕЦИАЛИСТЫ БМУ ГЭМ ПРОДОЛЖАЮТ СТРОИТЕЛЬСТВО ПС 110 КВ «АЛБАЗИНО» В ХАБАРОВСКОМ КРАЕ

Подстанция 110/35/6 кВ мощностью 2х40 МВА с шунтирующим реактором РТУ-25000/110 и БСК строится «под ключ» для обеспечения потребностей в электроэнергии золоторудного месторождения Албазино в Хабаровском крае. Заказчиком строительства выступает ООО «Ресурсы Албазино» (входит в состав компании Полиметалл). Подрядчик — ООО «БМУ ГЭМ». Ранее у ООО «БМУ ГЭМ» был успешно реализован с Полиметаллом проект строительства ПС 110 кВ «Нежданнинская» в Якутии, это стало одним из ключевых факторов выбора БМУ ГЭМ в качестве подрядчика на строительство ПС «Албазино».



Договорные сроки строительства подстанции: с мая 2024 по май 2025 года. Фактически, специалисты БМУ ГЭМ приступили к выполнению работ на подстанции в конце августа 2024 года после того, как заказчик передал строительную площадку. Строительство подстанции осложняется несколькими факторами.

Так, первоначально общестроительные работы находились в зоне ответственности заказчика. Но впоследствии было принято решение передать выполнение общестроительных работ БМУ ГЭМ. «По условиям договора, заказчик должен был передать нам строительную площадку в мае 2024 года. Вместо этого передал в августе 2024 года. С учетом мобилизации на площадку техники и персонала, был упущен самый важный летний период выполнения общестроительных работ», — рассказывает директор ООО «БМУ ГЭМ» Анатолий Хабуктанов. Несмотря на это, за короткий период до наступления зимних холодов, субподрядчик по общестроительным работам ИП Саакян М.Б. успел выполнить часть работ: фундаменты под трансфор-

маторы и УШР. А потом в регионе установились низкие температуры и все оставшиеся общестроительные работы сотрудники субподрядной организации выполняют с февраля 2025 года. По словам субподрядчика, грунты в месте строительства объекта оттаивают к июню, поэтому сейчас крайне сложно разрабатывать котлованы под порталы, ОПУ, возможно работать только гидромолотом. «От скорости выполнения общестроительных работ зависит ход выполнения всех работ на подстанции. И сейчас крайне важно завершить их, чтобы приступить к электромонтажным работам», — говорит Анатолий Хабуктанов. — Для нашего субподрядчика это своего рода вызов, проверка на прочность».

Вторая сложность связана с географическим положением строящейся подстанции. На сегодня — это самый отдаленный объект для БМУ ГЭМ. Чтобы добраться туда, нужно сначала прибыть в Комсомольск-на-Амуре, а потом еще около 400 км автотранспортом ехать по грунтовой дороге до места строительства. По пути следования

протекает река Амгунь, через которую есть переправа: летом — паромная, зимой — ледовая. Именно через нее на объект завозятся все строительные материалы и оборудование. Таким образом, в период ледостава и весеннего таяния льда туда вообще нет доступа.

По условиям договора, БМУ ГЭМ осуществляет строительство подстанции «под ключ» с поставкой материалов, оборудования, строительными, электромонтажными и пусконаладочными работами. Так, основное электрооборудование подстанции — два силовых трансформатора ТДТН-40000/110/35/6 ХЛ1 весом около 59 т каждый (производства ООО «Воронежский трансформатор») — должны были поставить на объект в сентябре-октябре 2024 года. «Мы не смогли этого сделать так как доставка всех грузов производится через паромную переправу на реке Амгунь, уровень воды в которой в сентябре начал резко падать, и мы не смогли увезти силовое оборудование на пароме, нам просто не позволили этого сделать погодные условия», — отмечает Анатолий Хабуктанов. Поэтому

трансформаторы в ноябре 2024 года законсервировали на берегу реки, дождались, когда на переправе установился крепкий лед, и по зимнику доставили на подстанцию в конце февраля 2025 года. Вместе с трансформаторами в феврале на объект строительства был доставлен управляемый шунтирующий реактор РТУ-25000/110 (Китай) весом 60 т. «Доставка основного силового электрооборудования на площадку строительства подстанции была сопряжена со сложными логистическими условиями: сначала трансформаторы переправили «по зимнику» через реку Амгунь, а затем на тралах — до

места установки на расстояние 40 км в сложных условиях горной местности: крутые подъемы, повороты, спуски», — рассказывает руководитель проекта БМУ ГЭМ Евгений Токарев.

На сегодня все оборудование и практически все материалы находятся на площадке строительства подстанции. Очень слаженно и быстро по данному вопросу отработали отдел комплектации оборудования (начальник Сергей Ли) и отдел материально-технического снабжения (начальник — Ростислав Васильев). Сейчас перед гэмовцами стоит очень сложная задача: вы-



ПРОИЗВОДСТВО

полнить оставшийся объем общестроительных работ, все электро-монтажные работы и приступить к пусконаладочным.

В настоящее время на площадке строительства ПС 110 кВ «Албазино» работают более 15 специалистов Братского филиала, Трансформаторного участка и Участка механизации БМУ ГЭМ, а также сотрудники субподрядной организации — ИП Саакян М.Б. Руководит работами на подстанции Евгений Токарев — профессионал своего дела, которому руко-

водство БМУ ГЭМ доверяет самые сложные задачи. Электромонтажные работы выполняет персонал Братского филиала, среди которых опытные прорабы и мастера: Денис Зизин, Сергей Безделев и электромонтажники: Владимир Зубчевский, Илья Козловских, Сергей Мороз, Антон и Аркадий Чудиновы, Георгий Барсуков. Также на площадке строительства трудятся опытные механизаторы: Анатолий Сердюков, Владимир Лапынин, Андрей Едзаев. Большой объем работы уже выполнили специалисты трансформаторного участка: Алек-

сандр Слободчиков, Виктор Адамчук, Александр Рудык, Николай Чесноков, Роман Дорошин. «К настоящему моменту на объект поставлены практически все материалы и оборудование, имеется достаточное количество техники, работает боеспособный коллектив, по мере необходимости будем увеличивать численность персонала», — говорит Евгений Токарев. — Уверен, что мы справимся с этой сложной задачей в установленные сроки!»



СПРАВКА:

Албазино — богатое месторождение упорного золота, greenfield проект Полиметалла, расположено в районе им. Полины Осипенко Хабаровского края на удаленной территории, покрытой тайгой, примерно в 780 км к северо-востоку от Хабаровска и в 440 км от Амурска. Ближайший поселок Херпучи расположен в 114 км от месторождения и связан с Албазино круглогодичной грунтовой дорогой. Речной порт Оглонги расположен в 6 км от Херпучи на реке Амгунь и имеет сообщение с портами Николаевска-на-Амуре (примерно 180 км) и Амурска (примерно 600 км).

Сегодня Албазино включает в себя действующий карьер/рудник и флотационную фабрику, производительностью 1,6 млн тонн в год, введенную в эксплуатацию в 2011 году. Албазинская руда является упорной. Основная часть золота тесно связана с арсенопиритом и пиритом в микроскопической и субмикроскопической форме. Она не поддается прямому выщелачиванию цианированием. Зоны окисленной и переходной руды разработаны до глубины 40 метров. Руда поступает на щековую дробилку предварительного дробления с крупностью 250 мм. Дробленая руда подается в трехступенчатый цикл измельчения (в одной мельнице полу-самоизмельчения и двух шаровых мельницах) и двухступенчатый обычный цикл флотации на двух параллельных линиях. Концентрат фильтруется, высушивается, а затем перевозится автомобильным транспортом и баржами на действующую фабрику автоклавного выщелачивания в Амурске.

Албазино — важная часть Амурского хаба: золоторудный концентрат, получаемый на флотационной фабрике, перевозится на Амурский ГК для дальнейшей переработки в слитки.

ДЕЛА ПРОФСОЮЗНЫЕ

НОВОГОДНИЕ ПОДАРКИ ДЕТЯМ

В преддверии нового года профсоюзная организация ООО «БМУ ГЭМ» совместно со спортивно-кинологическим центром посетила центр помощи детям, оставшимся без попечения родителей в Братске.

Работники кинологического центра приехали со своими питомцами и праздничной программой, приуроченной к Новому году. Наряженные братья наши меньшие повеселили детей отработанными трюками. ООО «БМУ ГЭМ» приобрело и подарило детишкам баскетбольные и волейбольные мячи, ракетки для настольного тенниса, ледянки и конечно же, ни один ребенок не остался без сладкого подарка.

А накануне Нового года, профсоюзная организация ООО «БМУ ГЭМ» организовала поездку детей и внуков своих сотрудников в интерактивный клуб, где состоялся новогодний утренник. Аниматоры провели с детьми шоу-квест в виртуальном стиле. Участники с азартом проходили все испытания деда Мороза и Снегурочки. Было весело и по-новогоднему сказочно.

«Все участники праздничного мероприятия зарядились позитивной энергией и с нетерпением ждут следующую зиму, чтобы ока-

заться в новой сказке. Новый 2025 год наступил, пусть он будет удачным и принесет всем здоровье и счастье!», — отметила Марина Кошелева, председатель ППО ООО «БМУ ГЭМ».



«ЯН» ОБЪЕДИНЯЕТ

СОТРУДНИКИ ООО «ГЭМ» И ЧЛЕНЫ ПРОФСОЮЗА ПОКАТАЛИСЬ НА ГОРНЫХ ЛЫЖАХ

Седьмой год подряд активисты Молодежного комитета первичной профсоюзной организации «Гидроэлектромонтаж» собирают любителей экстрима, из числа своих членов и их семей, прокатиться на горных лыжах по склонам, расположенным в Альметьевском районе республики Татарстан. В этом году в спортивно-оздоровительном мероприятии приняли участие сотрудники и Набережночелнинского, и Нижнекамского участков.

Благоприятная теплая, солнечная зимняя погода порадовала всех участников заезда. Трасса была в идеальном состоянии, и каждый участник выбрал ее в соответствии с уровнем своей подготовки и мастерства.

Мероприятие прошло в непринужденной дружеской атмосфере, даже с некоторой долей азарта и спортивного соревнования. Некоторые сотрудники катались семьями, вместе с женами и детьми, что придало мероприятию еще более сплоченную, теплую, можно сказать семейную атмосферу.

Совместное проведение подобного рода мероприятий благоприятно влияет на климат в коллективе, ведь на трассе все равны и общий язык между коллегами находится с полуслова. Раскрыть потенциал сотрудников, сплотить коллектив, укрепить командный дух — все это возможно благодаря проведению совместного досуга. За четыре часа отдыха на горнолыжном склоне каждый из участников мероприятия пережил разного рода эмоции: от волнения и неуверенности, до эйфории и умелому управлению своим телом. И каждый из гэмовцев, уезжая,

думал, когда он сможет посетить это место снова.

«Спуск на лыжах или сноуборде с горы — это адреналин, скорость и полный отрыв от реальности»; «Свист ветра, блеск снега, яркие костюмы, дух соревнований. На таких корпоративах всегда весело и интересно»; «Интересные маневры на лыжах и сноуборде, сложные трассы учат не бояться трудностей и идти только вперед» — вот такие эмоции переживают участники заезда.



12+

НАШ  **ГИДРОЭЛЕКТРОМОНТАЖ**
ИНФОРМАЦИОННОЕ ИЗДАНИЕ ГРУППЫ КОМПАНИЙ «ГИДРОЭЛЕКТРОМОНТАЖ»

Название: «Наш Гидроэлектромонтаж»
Адрес редакции, издателя: 117246,
г. Москва, Научный пр. 19
E-mail: o_mikhlenko@mail.ru
Главный редактор:
Михаленко Ольга
Верстка и дизайн: Юрий Кульдо

Номер подписан в печать
19.03.2025 г.
Время подписания в печать
по графику - 16:00,
фактическое - 16:00.
Бесплатно.
Тираж: 500 экземпляров

12+